

# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

-Nuestra empresa lleva más de 30 años en el sector de la “**Calderería Pesada y Semipesada**” contando por ello con una gran experiencia en lo que se refiere a la **fabricación de maquinaria para Cerámica, derivados del Yeso etc.**  
**(Silos, tolvas, cintas transportadoras, elevadores, molinos, conductos, ventiladores, sifines etc.)**

-En **Talleres Mecatajo** contamos con un **equipo técnico** para el desarrollo de todo tipo de proyectos y reformas para ajustarnos a las necesidades de nuestros clientes y mejora de nuestros productos.

-Nuestro proceso de fabricación esta supervisado bajo las normas de calidad “**ISO 9001/2000**” y su correspondiente marcado “**CE**” ajustado a la legislación vigente en Europa.



HORNOS DE YESO Y ESCAYOLA 240-TN



PLANTAS DE MEZCLAS Y ENVASADO



SILOS Y ELEVADORES



PLANTAS DE ARIDOS- CINTAS TRANSPORTADORAS-NORIAS-MACHACADORAS...



SEPARADORES NEUMÁTICOS



RECUPERADORES DE CALOR



ENVASADORAS



VENTILADORES



MOLINOS



TOLVAS Y BANCADAS

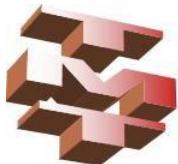


FILTROS DE MANGAS

## **PRODUCTOS FABRICADOS POR TALLERES MECATAJO, S.L.**

### **INDICE**

- Horno de fuego indirecto de 240 Tn/día .....Página 3
- Ventajas del horno de fuego indirecto.....Página 4
- Separador neumático de finos 3500-D.....Página 5
- Plano del Separador de finos.....Página 6
- Plantas de mezclas.....Página 7
- Elevadores de cangilones.....Página 8
- Molino para finos MF-850.....Página 9
- Molino de martillo MM-650.....Página 10
- Filtros de mangas.....Página 11
- Cintas transportadoras.....Página 12
- Silos y tolvas.....Página 13
- Ganchos para Palets.....Página 14
- Ventiladores centrífugos.....Página 15
- Contenedores basculantes.....Página 16
- Sistemas de cocción de sólidos micronizados para hornos túnel.....Página 17
- Distribuidores circulares.....Página 18
- Trituración en fábrica de piedra de yeso.....Página 19
- Trituración en cantera de piedra de yeso.....Página 20
- Horno de 240 TN de Fuego Indirecto.....Página 21
- Horno de 320 TN de Fuego Indirecto con Precalentador.....Página 22
- Horno de 400 TN Fuego Directo con enfriador.....Página 23
- Instalación básica de Horno de 240 TN de Fuego indirecto.....Página 24
- Planta completa para Horno de 320 TN de Fuego Indirecto.....Página 25
- Planta completa para Horno de 400 TN de Fuego Directo.....Página 26
- Planta completa para Horno de 320 TN de Fuego indirecto con Precalentador (2)....Página 27
- Planta completa para Horno de 240 TN de Fuego indirecto (2).....Página 28
- Planta de Perlita.....Página 29
- Planta de Mezclas de Mortero.....Página 30
- Planta de mezclas.....Página 31
- Planta de Mezclas de 3000 ltrs.....Página 32
- Planta de Mezclas de 100 ltrs.....Página 33



# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## **HORNO ROTATIVO 240 Tn.** (Patente de invención para horno de Yeso y Escayola N° 2006011)



En **Talleres Mecatajo** gracias a nuestra experiencia y seguimiento de la industria del yeso hemos perfeccionado nuestros hornos para mejorar el proceso de deshidratación. Nuestros hornos se caracterizan por:

- **Bajo consumo de combustible** (gracias a un sistema de reaprovechamiento calórico)
- **Versatilidad en los métodos de producción** (posibilidad de producir **Yeso** y **Escayola**)
- **Fácil control y automatización de la instalación**
- **Regularidad y fiabilidad del proceso de cocción**
- **Posibilidad de acoplar un Precalentador** con un **ahorro en combustible** (fuel-oil, gas...)mínimo de un **25%** al tiempo que se produce un **aumento de la producción** mínimo de un **25%**. De esta forma podemos llegar a una producción de **300 Tn/día** de producto deshidratado en salida del horno.
- En caso de paro de emergencia por **avería o corte corriente eléctrica** el horno no sufre ningún problema.
- Es el horno que más dureza le da a la escayola pues el fuego da en la chapa y la transmite lo que mantiene la pureza de la piedra. Para una buena calidad hay que tener en cuenta la temperatura del hogar y la del Yeso y mantenerla constante. **Este horno es más fácil de mantener dicha temperatura.**
- Al tener la piedra en el horno el tiempo que se quiera, **nos permite hacer escayolas de distintas categorías**. Escayolas para prefabricados (cuyo fraguado es más rápido) y Escayolas para ensacado (cuyo fraguado es más lento) Con la Escayola y Yesos más lentos, **nos ahorraremos gran cantidad de aditivos para los diferentes subproductos**.
- El horno de fuego indirecto y discontinuo que fabrica Talleres Mecatajo es idóneo para hacer **Yesos de Proyección, Yesos Manuales Controlados, Yeso de Albañiles, etc.** Y derivados de la Escayola como **Pegamentos, Pastas de Terminación, Pastas de cubrición (gotelé), Pastas al uso, Pastas para la colocación del encintado en placas de cartón yeso, etc.**

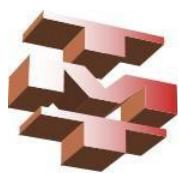
### **DATOS TÉCNICOS**

- El Horno está compuesto por una bancada principal donde van colocados sus diferentes componentes( Sinóptico, Tolva Báscula de carga, Sinfín de alimentación, Tubo sinfín rotatorio con dos bandas de rodadura con sus rodillos de apoyo, Hogar revestido de fibra cerámica con ganchos de sujeción refractarios, Conductos de gases, Grupo motriz con corona-piñón, Tolva de descarga etc.)
- Los quemadores del hogar del Horno se pueden adaptar para diferentes combustibles (fuel oil o gas) a petición del cliente (5 o 6 quemadores).

### **EJEMPLO DE CONSUMO**

Nuestro horno tiene una salida de material deshidratado (Real) de 240 Tn/día con un consumo de 29 a 30 Kg de fuel oil por tonelada.

**240 Tn x 30 litros = 7.200 Kilos de consumo de fuel oil al dia.**



# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)

Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)

[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## VENTAJAS DE HORNO DE FUEGO INDIRECTO DE TALLERES MECATAJO S.L.

En el siguiente cuadro se pueden ver las ventajas en cuanto a la gama de productos a fabricar entre los hornos de fuego indirecto que fabrica Talleres Mecatajo y los de fuego directo (de los que también disponemos).

- Al tener la piedra en el horno el tiempo que se quiera, nos permite hacer escayolas de distintas categorías.(Escayola para prefabricados, ensacado, Yesos de proyección...)
- Es el Horno que más dureza le da a la escayola manteniendo su pureza.
- Ahorra gran cantidad de aditivos para los diferentes subproductos en el proceso de mezclado.

PRODUCTO	HORNO FUEGO DIRECTO	FUEGO INDIRECTO
Yeso YG Rápido	SI	SI
Yeso YG Fraguado controlado	SI	SI
Yeso de Proyectar Normal	SI	SI
Yeso de Proyectar Aligerado	SI	SI
Escayola para Prefabricados	SI	SI
Escayola para Escayolista	NO	SI
Escayola Cerámica	NO	SI
Pegamientos	Con problemas	SI
Masillas para PYL	Con problemas	SI

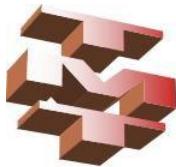


HORNO DE FUEGO INDIRECTO PARA YESO Y ESCAYOLA 240/320 TN



HORNOS DE FUEGO DIRECTO

- Otras de las ventajas que nuestro Horno Rotativo Discontinuo ofrece se pueden ver en su ficha técnica.



# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## SEPARADOR NEUMÁTICO 3500-D

(1) Producción en función de la curva granulométrica de entrada y forma geométrica de partícula-tamaño aparente de corte así como humedad y densidad del material, datos para material seco (~4% humedad, tamaño salida 100/200 µm, densidad 1000Kg/m<sup>3</sup>). Aunque la finura se puede regular utilizando un variador de frecuencia y mediante las palas internas de regulación.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Dimensiones boca entrada (anchoxlargo) 350x370 mm
- Dimensiones boca salida gruesos (diámetro) 300 mm
- Dimensiones boca salida finos (diámetro) 300 mm
- N° puertas mantenimiento 4 uds
- N° rodetes separadores 3 uds
- N° separadores estáticos 1 uds
- Diámetro cámara separación 3.500 mm
- Longitud cámara separación 2.250 mm
- Dureza materia prima 1-6 mohs
- Producción (1) 12-16 T/h
- Potencia necesaria 30-37 (40-50cv)
- Altura total 6100 mm
- Anchura total 4100 mm
- Longitud total 4100 mm
- Volumen de embarque 1075 m<sup>3</sup>
- Masa 9.150 Kg. (Con bastidor ≈ 11.000 Kg.)

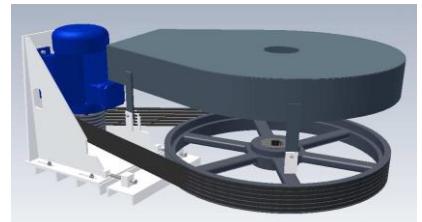


### RODAMIENTOS DEL BUJE

- Rodamiento inferior - 22322-CK
- Rodamiento axial - 51320
- Rodamiento superior- 22320-C

### ACCESORIOS INCLUIDOS

- 1 Motor trifásico Marca 30Kw IEC-72 200L 1500rpm 400-690V patas IP-55
- 1 Bancada tensora desplazamiento Motor trifásico IEC-72 200 S-M-L
- 1 Polea casquillo cónico 5 canales SPC-200- 3535 eje 55
- 5 Correas trapeciales Marca C-180 DIN 2215
- 1 Polea casquillo cónico 5 canales SPC-1250 5050 eje 90
- 1 Defensa transmisión desmontable según CE



### ACCESORIOS INCLUIDOS

#### **BASTIDOR SEPARADOR NEUMÁTICO 3500-D ALTURA 6000 mm. Masa 1850 Kg.**

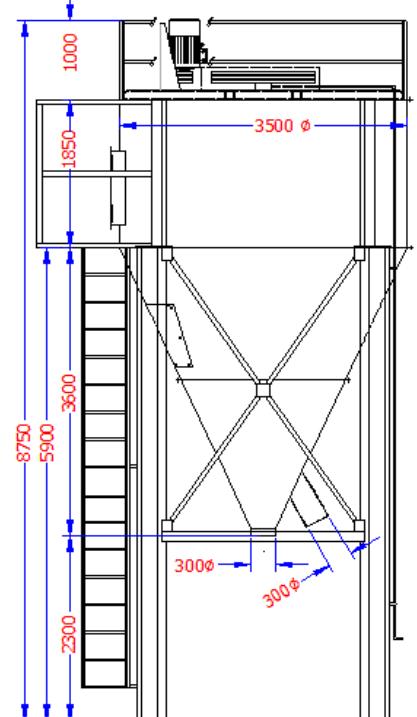
-Su función es servir de base para la instalación del molino refinador y todos los componentes de su accionamiento, soportando sus cargas estáticas y dinámicas en una posición elevada sobre la cota cero.

Gracias a ello es posible instalar una cinta transportadora receptora del material triturado, una caída directa hasta un elevador o a diferentes sistemas de transporte neumático sin necesidad de ejecutar los peligrosos y sucios fosos. Dicho bastidor se construye a partir de perfiles de acero laminado de gran resistencia electrosoldados con tecnología MAG.

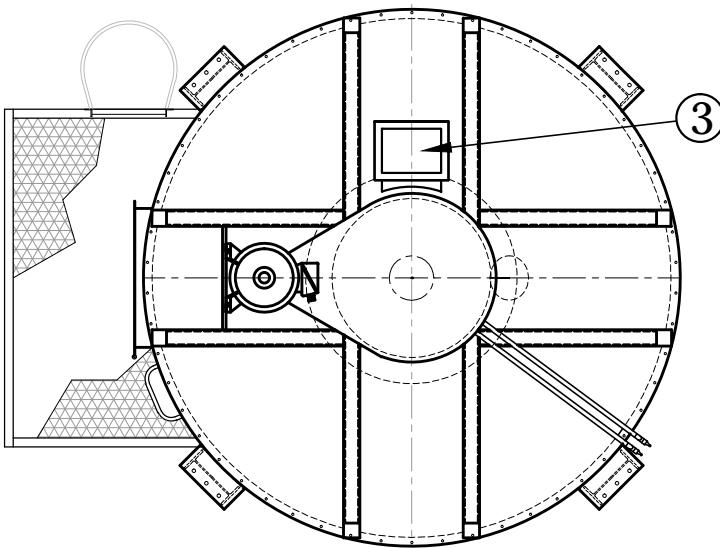
-El bastidor lleva incorporada una pasarela de mantenimiento con puerta de acceso al interior de la maquina con sus correspondientes protecciones según CE.

-En la parte baja del bastidor lleva incorporados los engrasadores para los Rodamientos internos del Buje.

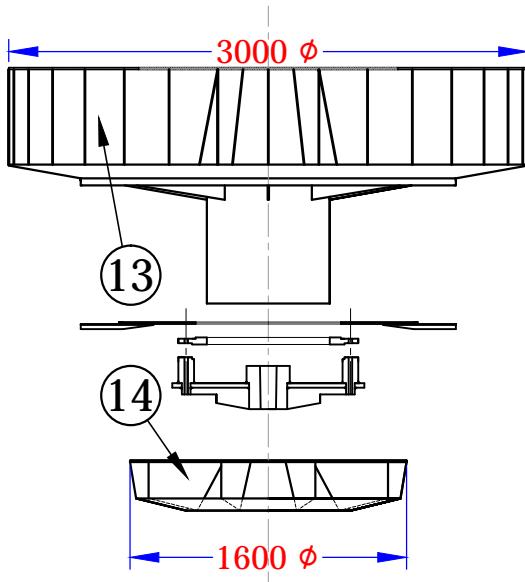
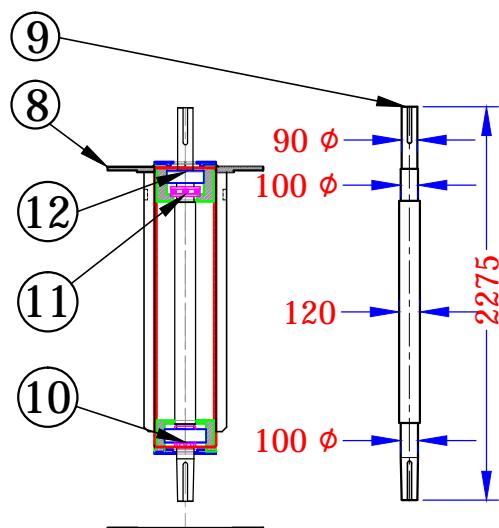
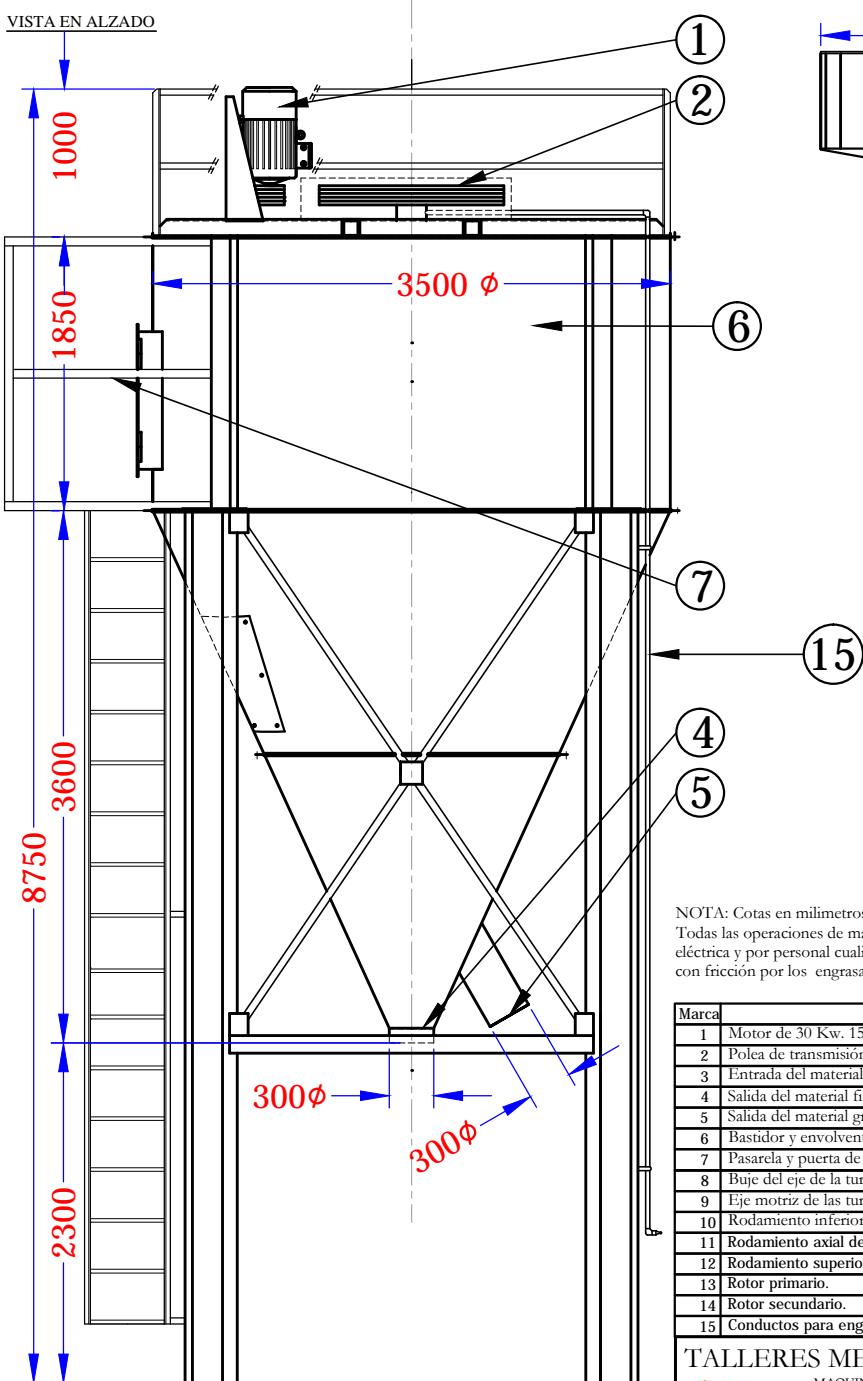
-Todos los componentes del bastidor son desmontables para facilitar el transporte.



VISTA EN PLANTA



VISTA EN ALZADO



NOTA: Cotas en milímetros.

Todas las operaciones de mantenimiento se realizarán con la máquina desconectada de la alimentación eléctrica y por personal cualificado para las mismas. Se realizará un engrase periódico para los elementos con fricción por los engrasadores externos colocados a dicho efecto.

Marca	8Ybca JBWME
1	Motor de 30 Kw, 1500 rpm. con polea 200 Ø -5-C. Eje de 55 Ø (con su correspondiente protección)
2	Polea de transmisión de 1250 Ø -5-C. (con su correspondiente protección)
3	Entrada del material cocido a seleccionar.
4	Salida del material fino.
5	Salida del material grueso de rechazo a molino de espigas.
6	Bastidor y envolvente de componentes internos.
7	Pasarela y puerta de acceso al interior de la máquina con sus elementos de protección.
8	Buje del eje de la turbina.
9	Eje motriz de las turbinas alojado en el buje.
10	Rodamiento inferior del buje Ref. 22322 - CK
11	Rodamiento axial del buje Ref. 51320
12	Rodamiento superior del buje Ref. 22320 - C
13	Rotor primario.
14	Rotor secundario.
15	Conductos para engrase de los rodamientos internos.

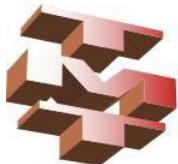
TALLERES MECATAJO. S.L.



MAQUINARIA INDUSTRIAL  
PROYECTOS  
REPARACIONES Y MANTENIMIENTO  
Ctra. Comercial 4004, Km. 41, Nave 3  
Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999  
Email: mecatajo@gmail.com. www.mecatajo.es  
C.P. 45250 ANOVER DE TAJO-Toledo

SEPARADORES NEUMÁTICOS -  
3500 D. - 2800 D.

DATOS TECNICOS - POTENCIA Y RECAMBIOS



# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## PLANTAS DE MEZCLAS DE ADITIVOS (Derivados del Yeso y Escayola...)

Las plantas de mezclas de **Talleres Mecatajo**, se utiliza para la mezcla de aditivos con materiales en polvo. Lo que hace es mezclar un producto "**mayoritario**" con los diversos aditivos "**minoritarios**" con el fin de conseguir derivados del material principal, como pueden ser los **Yesos de proyección, de fraguado controlado, Cemento-cola, Pegamento, Mortero seco, Perliescayola...**

### Proceso de mezcla por peso:

Un sifón helicoidal extrae el yeso normal u otro material mayoritario del silo. Los aditivos son aportados simultáneamente desde los depósitos en proporciones de peso preestablecidos de forma manual o automática.

Mediante un elevador, sifón, sliders etc. se almacena la mezcla en silos destinados a productos aditivados para su posterior envasado, paletizado o distribución a granel.

-Nuestras plantas de mezclas permiten un **control riguroso de todos los procesos de mezclado** incorporando en las mismas **pantallas táctiles** de fácil manejo y gran precisión.

-Contamos con una **amplia gama de volúmenes de producción** que se ajustan a cualquier necesidad requerida.



**SINFINES DE ADITIVOS MINORITARIOS**



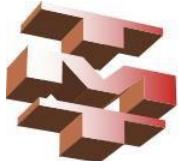
**MEZCLADORAS**



**PLANTA COMPLETA DE MEZCLADO Y ENVASADO**



**TOLVA BÁSCULA**



# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## **ELEVADORES DE CANGILONES –Tamaños (1000x500, 1400x600, 650x350...)**

-Los elevadores de cangilones fabricados en **TALLERES MECATAJO, S. L.** están indicados para materiales que no ofrecen resistencia a la extracción, pulverulentos, de granulación fina etc. La carga se efectúa generalmente por dragado del material depositado en la parte inferior del transportador y la descarga por gravedad centrífuga.

### **Fabricamos dos tipos de conjuntos tractores:**

- Elevadores de cadenas con cangilones metálicos para grandes cargas y resistentes a la abrasión y altas temperaturas.
- Elevadores de banda (pvc, caucho-lona, etc.) con cangilones metálicos o de otros materiales según necesidades.



[RUEDA MOTRIZ ELEVADOR DE BANDA](#)



[RUEDA MOTRIZ ELEVADOR DE CADENAS](#)



[TENSOR TAMBOR DE REENVIO](#)

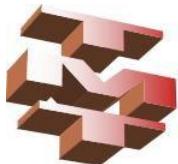
### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (Modelo estándar 500x1000):**

**Para elevador de cadena con doble cementación antidesgaste de alta resistencia de 12 Ø paso de 36 mm y cangilones metálicos.**

- Dimensiones tubo elevación (anchoxlargo) 500x1000 mm
- Longitud entre centros según necesidades(módulos estándar)
- Dimensión boca salida estándar (anchoxlargo) 500x600
- Dimensión boca de entrada estándar (anchoxlargo) 500x500
- Temperaturas de trabajo estándar -30/+150°C
- Separación cangilones estándar 290 mm
- N° cangilones por fila estándar 2 uds
- Tipo cangilones estándar para cadena o banda
- Material cangilones estándar acero estructural
- Capacidad cangilones estándar 2 litros ± (según necesidades)
- Tipo de tensado estándar Usillos + contratuerca + muelles
- Sistema centraje banda o cadena Manual-mecánico
- Plataforma mantenimiento estándar (escaleras de acceso si es necesario)
- Diámetro tambor motriz 550 mm
- Diámetro tambor tensor 500 mm
- Velocidad lineal nominal 90 m/min ±
- Producción (1) > 20 m<sup>3</sup>/h. (<20.000 Kg/h)
- Potencia tracción 5.5 Kw ± (Según necesidades)
- Tipo reductor tracción Paralelo helicoidal
- Longitud total de banda o cadena según altura en mm
- Masa en Kg (Según modelo y largo)

1) Producción en función de la velocidad lineal de la banda o cadena (desde 25 hasta 75 Hz), considerando un rendimiento de llenado-vaciado de los cangilones de 0.95





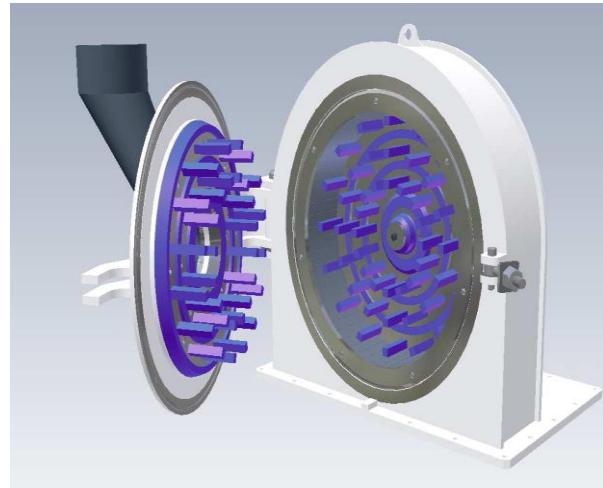
# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## **MOLINO DE BARROTES PARA FINOS –MF 850**

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Dimensiones boca entrada (diámetro) 300 mm
- Dimensiones rodetes estáticos (2) (Ø ancho útil) 850x180 mm
- Dimensiones rodetes estáticos (2) (Ø ancho útil) 850x180 mm
- Nº barrotes moliuración móviles (2) 48 uds (de fácil sustitución)
- Nº barrotes moliuración estáticos (2) 32 uds (de fácil sustitución)
- Dureza materia prima 4-6 mohs
- Producción (1) 12-16 T/h
- Potencia necesaria (3) 75-125 cv (55-90 Kw)
- Altura total 1300 mm
- Anchura total (sin transmisión) 1350 mm.
- Puerta de inspección y mantenimiento de fácil acceso.
- Longitud total 1500 mm
- Volumen de embarque 2.85 m<sup>3</sup>
- Masa 2.100 Kg



(1) Producción en función de la dureza-tamaño de entrada-tamaño de salida-humedad del material, datos para material seco (4% humedad tamaño salida 250µm-tamaño entrada 10mm).

(2) El diámetro del rotor estático y dinámico, así como la cantidad y geometría de los barrotes dependen del tipo de material atratar, del tamaño de entrada, de su humedad y de la curva granulométrica de salida requerida, los indicados son los pertenecientes al rodetes estándar, **Talleres Mecatajo** dispone de multitud de diseños para cada una de las aplicaciones que aparecen como opciones.

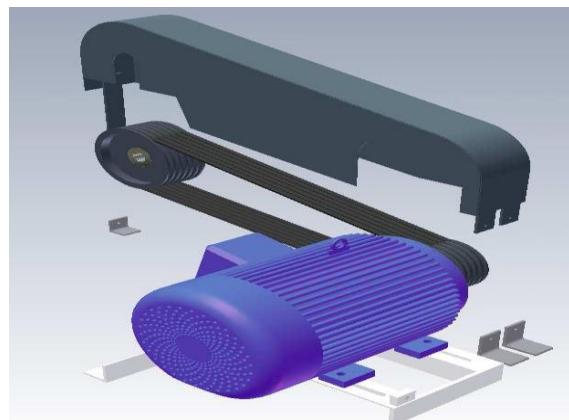
(3) La potencia necesaria depende de la velocidad de corte requerida y del tipo de rodetes implementado, así como del material y de la criba instalada.

### **ACCESORIOS INCLUIDOS**

#### **ACCIONAMIENTO MF-850 POTENCIA 75CV**

**-Se implementa con:**

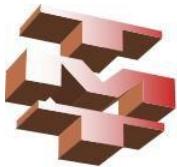
- 1 Motor trifásico Marca 55Kw IEC-72 250M2 3000rpm 400-690V
- 1 Bancada tensora desplazamiento motor trifásico IEC-72 250 M2
- 1 Polea casquillo cónico 4 canales SPC-200 3535 eje 60
- 4 Correas trapeciales Marca SPC
- 1 Polea casquillo cónico 4 canales SPC-390 3535 eje 75
- 1 Defensa transmisión desmontable según CE



### **ACCESORIO NO INCLUIDO**

#### **ACCIONAMIENTO MF-850 POTENCIA 75CV (ARRANCADOR-VARIADOR ELECTRÓNICO)**

- Su función es transformar la potencia eléctrica de la red de la planta en potencia mecánica de características adecuadas para el molino refinador MF-850 (par y velocidad concretas para los barrotes moliuradores). Con ello se consigue un arranque desde parado suave y sin sobrecargas, alargando la vida de todos los componentes mecánicos y un funcionamiento silencioso, permitiendo parar y arrancar de forma segura el proceso de moliuración cuantas veces sea necesario con un rendimiento energético superior con respecto a los arranques estrella-triángulo convencionales.



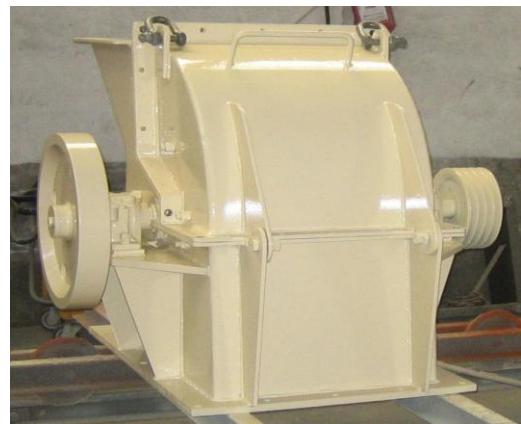
# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## **MOLINO IMPACTOR DE MARTILLOS –MM 650**

-Los **molinos de martillos** fabricados en **TALLERES MECATAJO, S. L.** están indicados para los procesos de molienda de productos de dureza media, y en los que se necesite un tamaño de grano a la salida superior a **1 mm**. Estos equipos pueden usarse como **molinos** o como **trituradores** mediante la adaptación de parrillas.

-En la construcción de los molinos de martillos, se ha buscado dotar al equipo de la **máxima robustez** posible: martillos construidos con materiales altamente resistentes al desgaste y al impacto; bulones de martillos de gran diámetro; eje de giro ultra dimensionado, etc. El interior del molino está forrado mediante **placas** de fácil intercambio. En función del material a moler, estos materiales serán altamente resistentes al desgaste.



### **PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO:**

El material que entra en el molino es golpeado por un conjunto de martillos girando a baja velocidad. De esta manera, se produce una **primera rotura por impacto**. Estos martillos lanzan el material contra el interior del molino, donde se encuentran una serie de placas de impacto, donde el material se rompe por **segunda vez por impacto**. Este proceso se repite mientras el material se mantiene en el interior del molino. Cuando es necesario, se equipa al molino con una serie de **parrillas** o **cribas** que determinarán el tamaño máximo de la partícula una vez molida. En el paso a través de las parrillas se produce una última rotura por **cizalladura**.

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

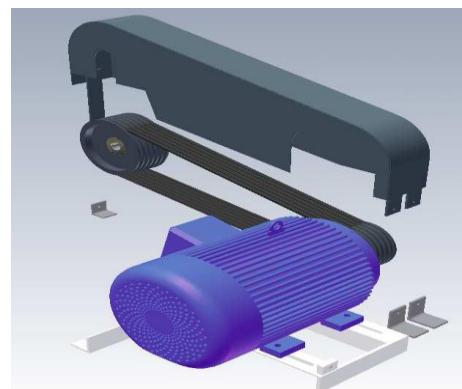
- Dimensiones boca entrada (anchoxlargo) 350 x 600 mm.
  - Dimensiones rodetes (ancho útil) 650 x 580 mm
  - N° de martillos-brazos de moliuración 16-32 uds (de fácil sustitución)
  - Dureza materia prima 3-6 mohs
  - Producción (1) 12-16 T/h
  - Potencia necesaria 40 cv (30 Kw)
  - Altura total 1.100 mm
  - Anchura total (sin transmisión) 1.100 mm.
  - Puerta de inspección y mantenimiento de fácil acceso.
  - Longitud total 1.200 mm
  - Volumen de embarque 2 m<sup>3</sup>
  - Masa 1.600 Kg ≈
- (1) Producción en función de la dureza-tamaño de entrada-tamaño de salida-humedad del material etc.

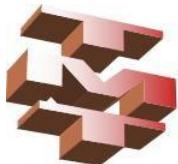
### **ACCESORIOS INCLUIDOS**

#### **ACCIONAMIENTO MM-650 POTENCIA 40 CV**

-Se implementa con:

- 1 Motor trifásico Marca 30 Kw IAC-207-4- 200 L 1500 rpm 400-690V
- 1 Bancada tensora desplazamiento motor trifásico IAC-207-4- 200 L
- 1 Polea casquillo cónico 4 canales SPC-200 3535 eje 60
- 4 Correas trapeciales Marca SPC
- 1 Polea casquillo cónico 4 canales SPC-390 3535 eje 75
- 1 Defensa transmisión desmontable según CE





# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## **FILTROS DE MANGAS.**

### **PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO:**

-Con nuestros **Filtros de mangas** los gases contaminantes y pulverulentos acceden al filtro y a continuación se establece un régimen de filtración de baja presión y temperatura constante, con la regulación automatizada en la entrada.

-Las partículas de polvo quedan primero atrapadas en el tejido filtrante y son sacudidas periódicamente.

-El polvo retenido es desalojado a través de una válvula alveolar y reciclado mediante un sifón helicoidal, el aire es succionado mediante un aspirador y evacuado limpio al exterior.

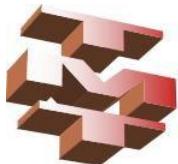
-Dependiendo de las condiciones de trabajo y volumen de aire a filtrar, disponemos de una amplia gama de productos y contamos con nuestro equipo técnico para valorar cada caso requerido.



**FILTRO DE MANGAS SOBRE SILOS**



**FILTRO PARA CAPTACIÓN DE POLVO**



# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## CINTAS TRANSPORTADORAS

-**Las cintas transportadoras están concebidas desde la sencillez y la funcionalidad.**

Sencillez en el montaje, el manejo y el mantenimiento. Y funcionalidad basada en todos y cada uno de los complementos con los que se las puede dotar a posteriori. Al fabricarse tramos de varias longitudes, nunca se le quedará corta. En cualquier momento podrá colocarle pasillos de servicio, terraza en cabeza motriz, capotado, encauzamiento de carga en la longitud que desee.

Sustitución de cabeza motriz por otra de mayor o menor potencia, protecciones a todo o parte de su largo. Tolva de descarga regulable en cuatro posiciones, cable de parada de emergencia, rascadores de limpieza de banda, postes de apoyo, ... Y todo sin tener que cambiar de cinta transportadora ni utilizar soldadura. La sencillez del tornillo y la tuerca.

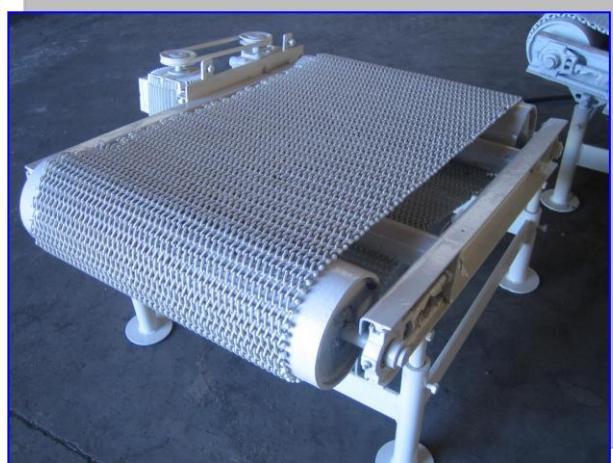
-Contamos con una amplia gama de cintas transportadoras para todo tipo de sectores (áridos y construcción, industria alimentaria, yesos y derivados, agrícolas etc.) y cualquier requerimiento de producción.



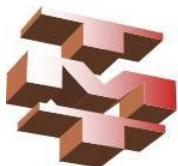
CINTAS TRANSPORTADORAS DE BANDA



CINTAS T. DE ACERO INOXIDABLE



CINTAS T. DE MAYA METÁLICA



# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## SILOS Y TOLVAS

-Contamos con una producción muy extensa tanto en la fabricación de silos como de tolvas y tolvas báscula para el almacenamiento y pesaje de productos sólidos, pulverulentos y granulares.

-Nuestros silos y tolvas cuentan con todo tipo de accesorios para la seguridad, detectores de nivel, compuertas de mariposa y guillotina, sistemas de fluidificación, elementos de descarga etc.



**SILOS Y ELEVADOR DE CARGA**



**SILOS DE VARIAS BOCAS DE SALIDA**



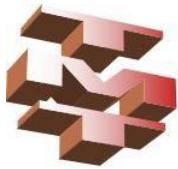
**TRANSPORTE DE SILOS**



**TOLVAS**



**VÁLVULA ALVEOLAR DE DESCARGA**



# TALLERES MECATAJO. SL.

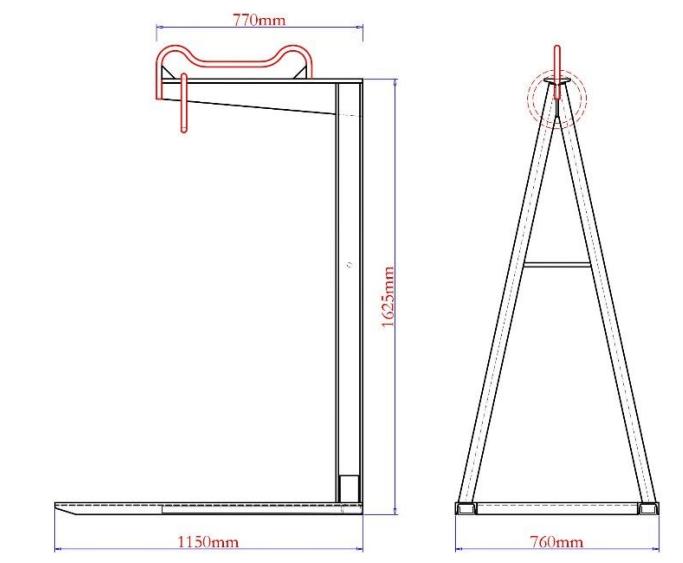
Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

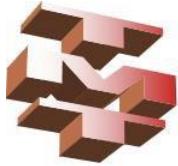
## GANCHOS PARA ELEVACION DE PALET

Los ganchos para elevación de palet fabricados en **TALLERES MECATAJO, S. L.**  
Con su correspondiente marcado "CE"  
Homologados desde 1000kg hasta 1500kg.



Cuentan con placa CE, indicaciones de seguridad y manual de usuario.





# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## VENTILADORES CENTRIFUGOS

Ventiladores centrífugos fabricados a medida en **TALLERES MECATAJO, S. L.**

Con su correspondiente marcado "CE"

Diferentes medidas, potencias y caudales (m<sup>3</sup>), según necesidades.



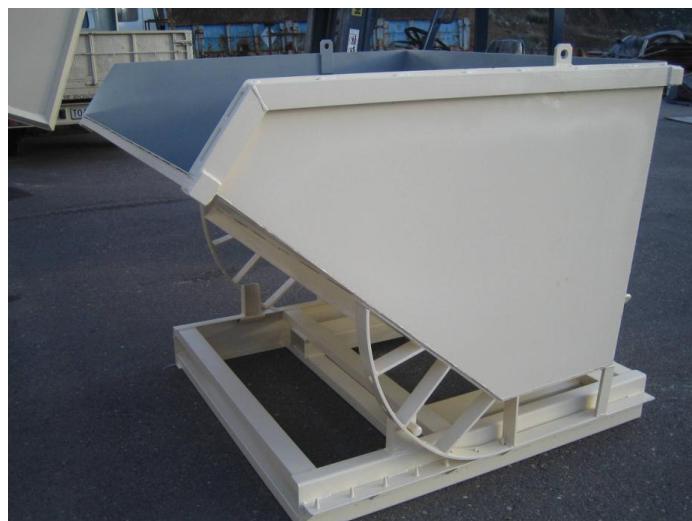


# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

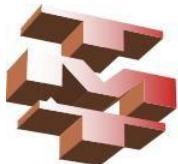
## CONTENEDORES BASCULANTES

Contenedores basculantes para carretillas elevadoras fabricados en **TALLERES MECATAJO, S. L.**



Varios modelos, con diferentes capacidades. Adaptándonos a medidas y cubicajes requeridos.





# TALLERES MECATAJO. SL.

Ctra. CM. 4004, Km 41. 45250 Añover de Tajo (Toledo)  
Apartado de correos nº 1. E-mail: [mecatajo@gmail.com](mailto:mecatajo@gmail.com)  
[www.mecatajo.com](http://www.mecatajo.com) Teléf. 925 55 52 64 Fax. 925 50 69 99

## SISTEMA DE COCCIÓN DE SOLIDOS MICRONIZADOS PARA HORNOS TUNEL

(Recomendado a ceramistas con acceso a combustibles micronizados)

Con la intención de satisfacer la demanda de nuestros clientes en la búsqueda de combustibles económicos para sus instalaciones manteniendo la calidad de sus productos y reduciendo considerablemente los costes de producción, les ofrecemos nuestra instalación de cocción de combustibles sólidos micronizados. (Coque de petróleo, carbón mineral...)

### PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO:

El sistema consiste en uno o más silos de almacenamiento, un circuito cerrado de distribución, equipos de inyección y un control automático de todo el proceso. El resultado es un sistema moderno para cocer con combustibles tradicionales.

-Nuestra experiencia en este tipo de instalaciones nos ha permitido el perfeccionamiento de las mismas incorporando en estas un gran número de elementos de control que nos permiten ofrecer una instalación limpia, eficaz y económica.



ALMACENAMIENTO Y DOSIFICACIÓN



DISTRIBUCIÓN NEUMÁTICA CONTROLADA

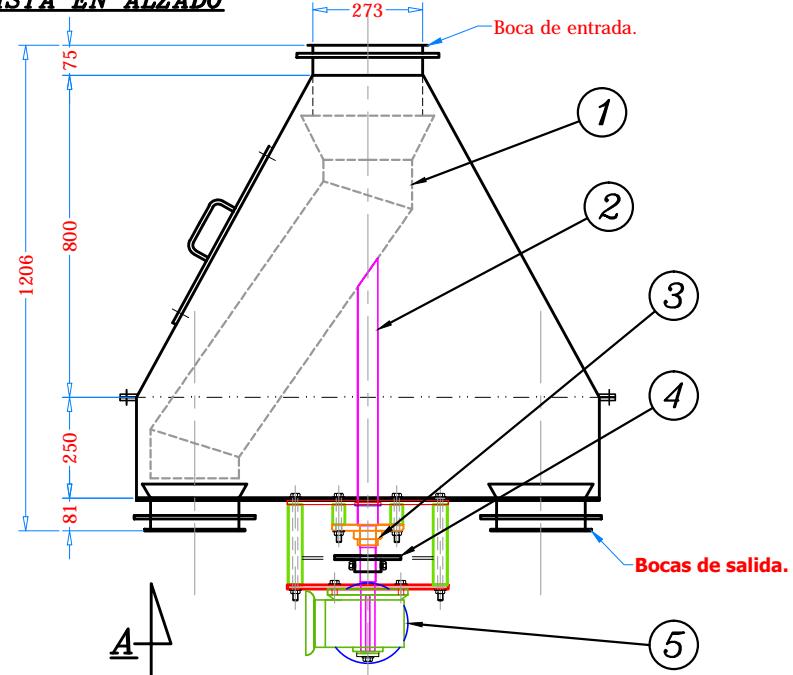


GRUPOS DE QUEMADORES DEL HORNO

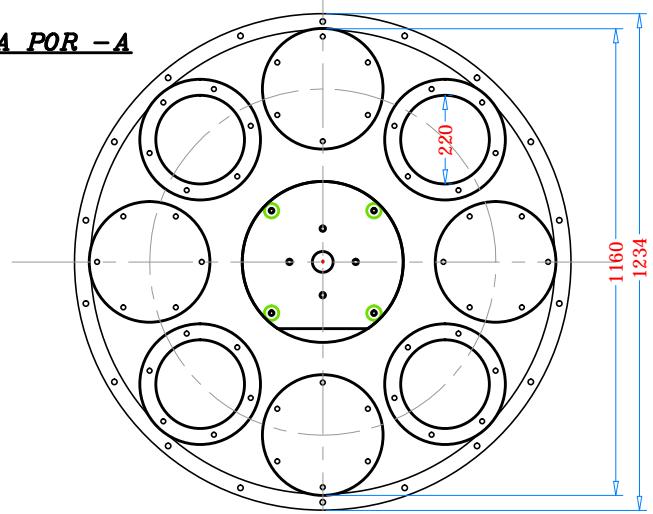


CONTROL TOTAL AUTOMÁTICO DE PROCESOS

### VISTA EN ALZADO



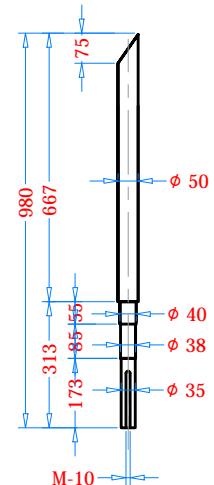
### VISTA POR -A



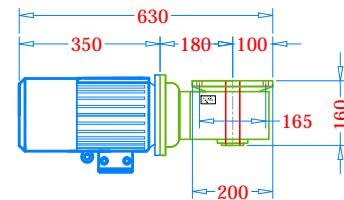
#### NOTA:

Todas las operaciones de mantenimiento se realizarán con la maquina desconectada de la alimentación eléctrica y por personal cualificado para las mismas. Se realizará un engrase periódico para los elementos con fricción por los engrasadores externos colocados a dicho efecto. El cambio periódico de correas de transmisión y aceite en los reductores los dicta cada fabricante de dichos componentes.

### Eje central.



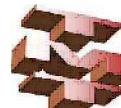
Reducer -JIV-  
Mod. MFB/MOV-3-SH  
Pot 1 cv a 1500 Rpm. con freno



Marca	Denominación						
1	Tubo de caida interno de acero inoxidable.						
2	Eje central de giro.						
3	Cojinete del eje UCF-208 - 40 Ø						
4	Plato de los finales de carrera.						
5	Motorreductor -JIV- Mod. MFB/MOV-3-SH. Pot. 1 cv. a 1500 Rpm. con freno.						
DIDUJADO POR: Marco A. Cuéllar	APROBADO POR:	FECHA DEL PROYECTO: 00- 2012	ESCALA: S:E	REVISADO: 00 - 00 - 00	MODIFICADO: 00 - 00 - 00	MEDIDAS: Todas en milímetros	PESO TOTAL:

### TALLERES MECATAJO. S.L.

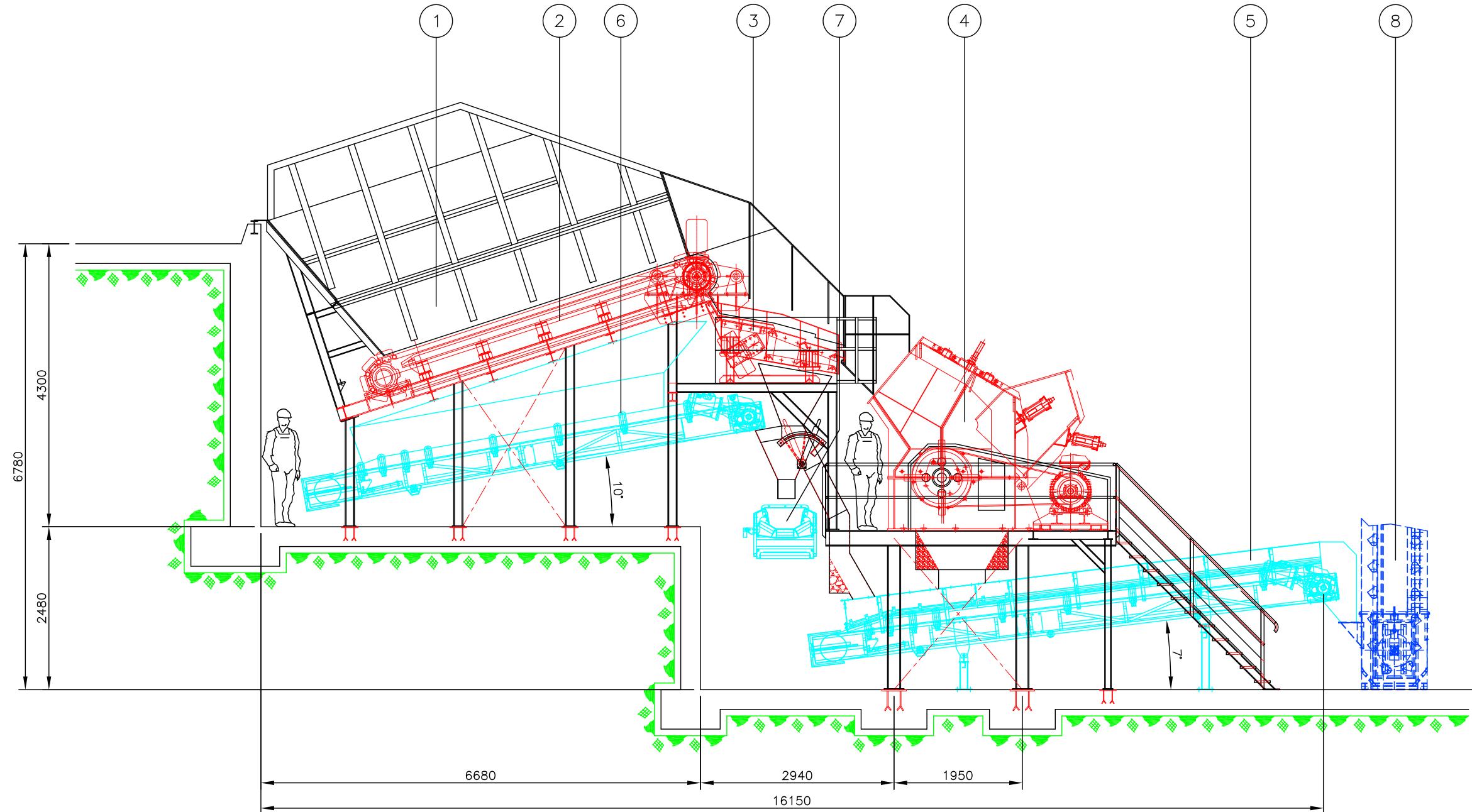
MAQUINARIA INDUSTRIAL  
PROYECTOS  
REPARACIONES Y MANTENIMIENTO  
Ctra. Comercial 4004, Km. 41. Nave 3  
Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999  
Email: mecatajo@gmail.com. www.mecatajo.es  
C.P. 45250 AÑOVER DE TAJO- Toledo



Distribuidor de 8 salidas

PROYECTO N.º 11-001 PLANO N.º 01-001

TMT

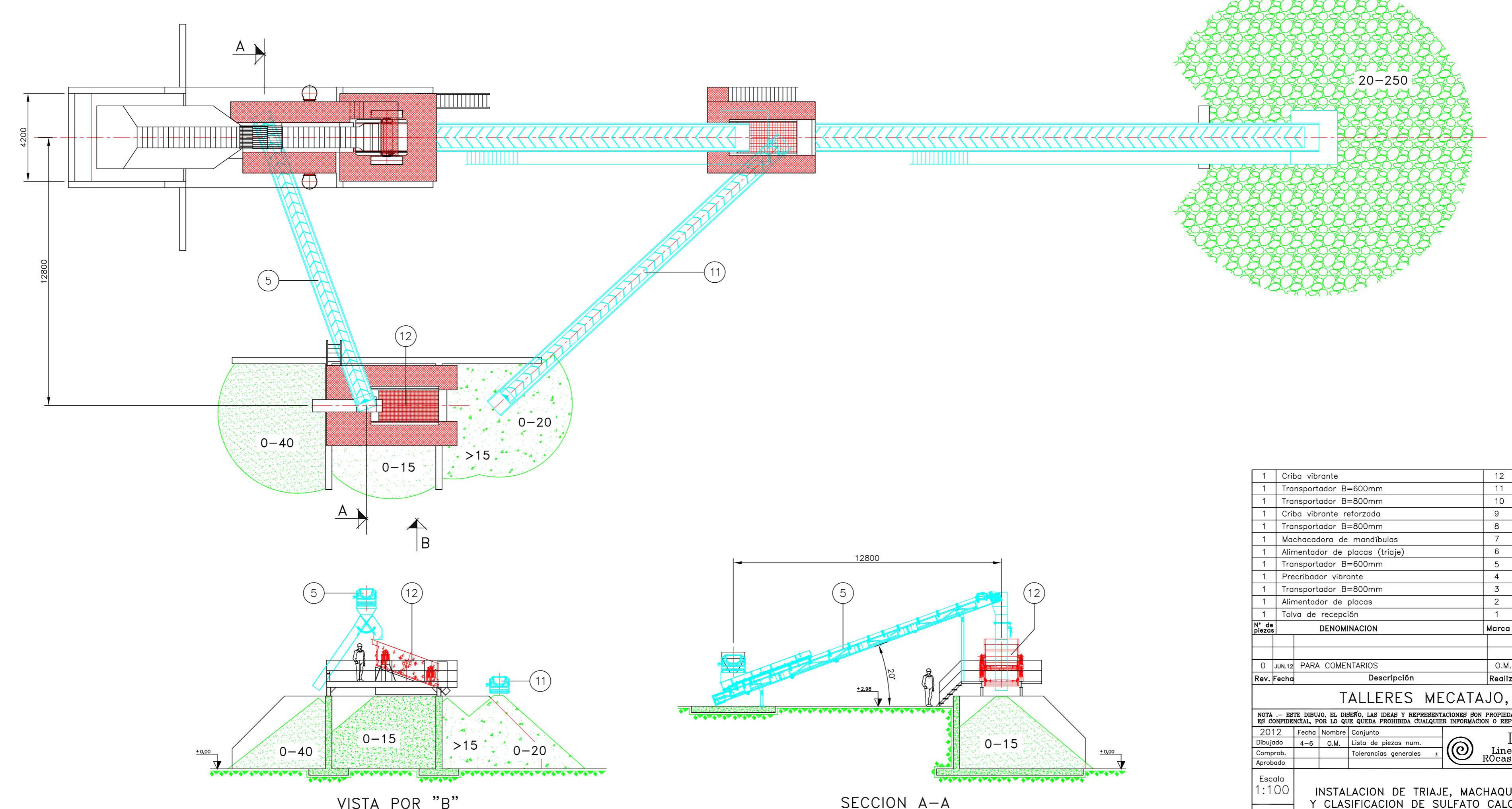
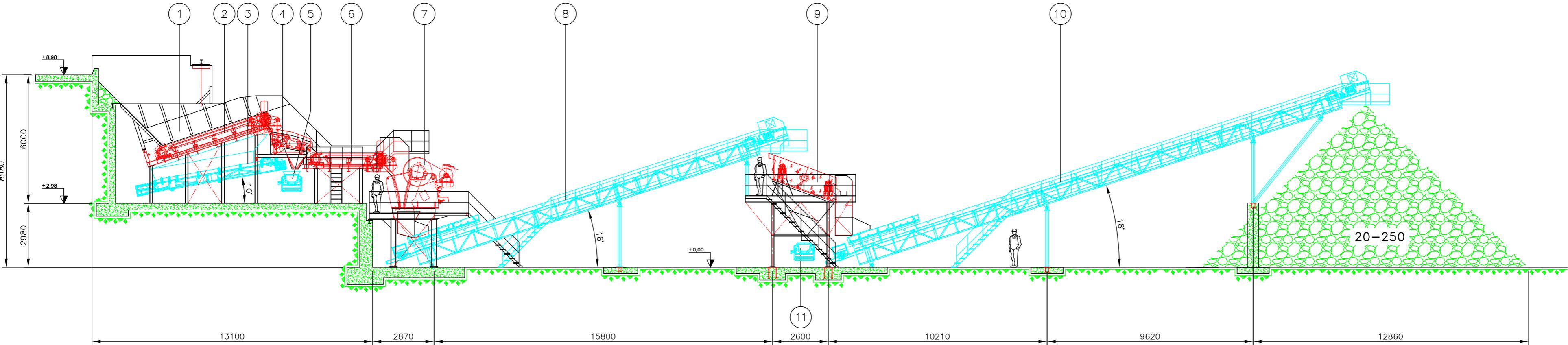


1	Elevador de cangilones (de su propiedad)	8	
1	Transportador B=600mm	7	Long.12 mts incl.20°
1	Transportador B=800mm	6	Long.6,5 mts incl.10°
1	Transportador B=650mm	5	Long.7,5 mts incl.7°
1	Trituradora de impactos c./parrilla	4	TPL-6
1	Precribador vibrante	3	1100x1800
1	Alimentador de placas	2	AP1000x5000
1	Tolva recepción	1	
Nº de piezas	DENOMINACION	Marca	Observaciones
0	JUN.12 PARA COMENTARIOS	O.M.	A.E.
Rev. Fecha	Descripción	Realizo	Comp./verif.

### TALLERES MECATAJO, S.L.

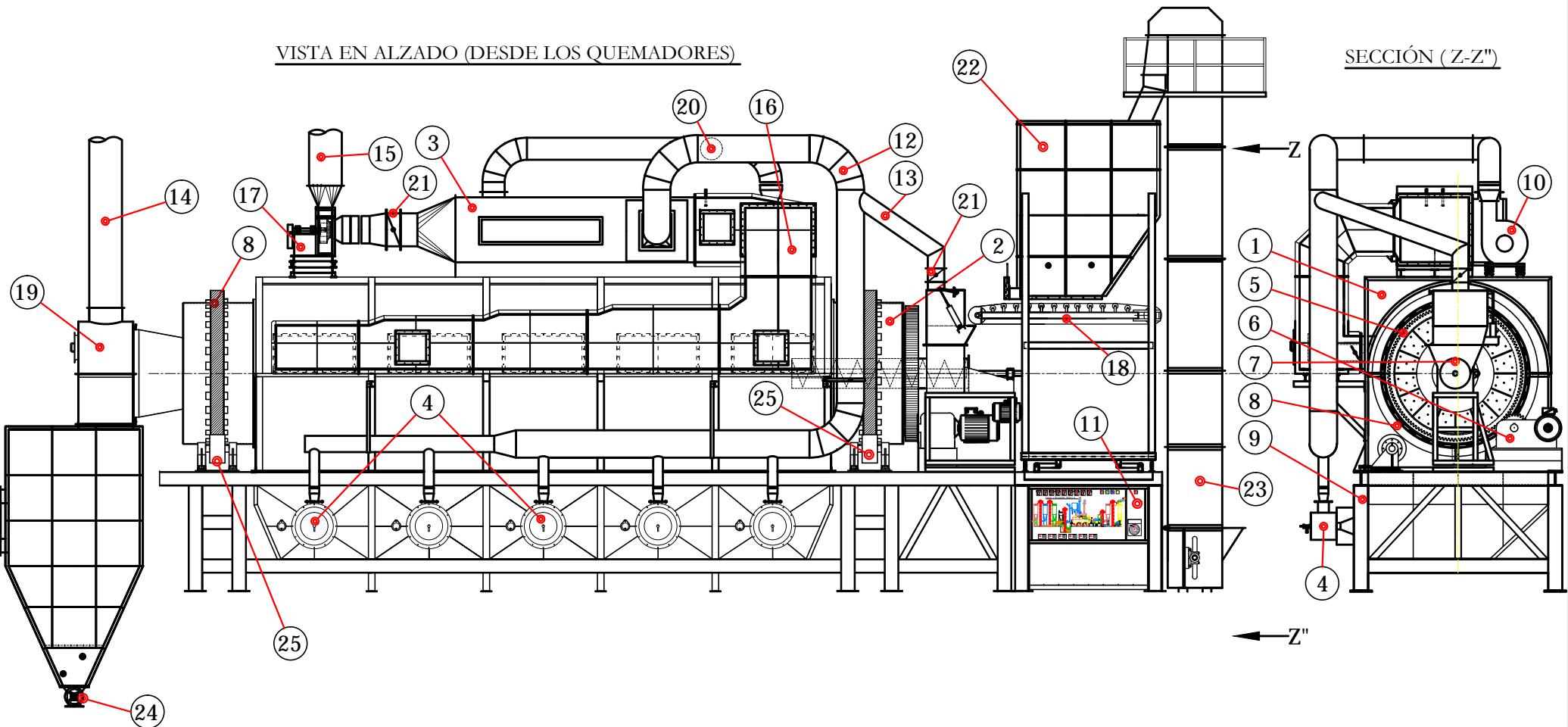
NOTA - ESTE DIBUJO, EL DISEÑO, LAS IDEAS Y REPRESENTACIONES SON PROPIEDAD DE L.A.R.O.N. S.L. SU CONTENIDO ES CONFIDENCIAL, POR LO QUE QUEDA PROHIBIDA CUALQUIER INFORMACION O REPRODUCCION DEL MISMO.

2012	Fecha	Nombre	Conjunto	L.A.R.N. Línea de Aridos y Rocas Normalizadas, S.L.
Dibujado	6-6	O.M.	Lista de piezas num.	
Comprob.			Tolerancias generales $\pm$	
Aprobado				
Escala 1:50	INSTALACION DE TRITURACION DE SULFATO CALCICO			T01-2-1111
A2				Anula al
				Anulado por



Nº de piezas	DENOMINACION	Marca	Observaciones
1	Criba vibrante	12	CV 1230-2B 20"
1	Transportador B=600mm	11	Long.18 mts incl.14"
1	Transportador B=800mm	10	Long.25 mts incl.18"
1	Criba vibrante reforzada	9	CVR 1530-2B 20"
1	Transportador B=800mm	8	Long.18 mts incl.18"
1	Machacadora de mandíbulas	7	MS-35
1	Alimentador de placas (traje)	6	AP1000x3000
1	Transportador B=600mm	5	Long.15,5 mts incl.20"
1	Precribador vibrante	4	1100x1800
1	Transportador B=800mm	3	Long.6,5 mts incl.10"
1	Alimentador de placas	2	AP1000x5000
1	Tolva de recepción	1	
0 JUN.12	PARA COMENTARIOS	O.M.	A.E.
Rev. Fecha	Descripción	Realizo	Comp./verif.
TALLERES MECATAJO, S.L.			
NOTA -- ESTE DIBUJO, EL DISEÑO, LAS IDEAS Y REPRESENTACIONES SON PROPIEDAD DE L.A.R.O.N. S.L. SU CONTENIDO ES CONFIDENCIAL, POR LO QUE QUEDA PROHIBIDA CUALQUIER INFORMACIÓN O REPRODUCCIÓN DEL MISMO.			
2012	Fecha	Nombre	Conjunto
Dibujado	4-6	O.M.	Lista de piezas num.
Comprob.			Tolerancias generales
Aprobado			
Escala	1:100		
		INSTALACION DE TRIAJE, MACHAQUEO	T01-1-1110
		Y CLASIFICACION DE SULFATO CALCICO	Anula al
			Anulado por
		A1	

VISTA EN ALZADO (DESDE LOS QUEMADORES)



MARCA	DENOMINACIÓN	MARCA	DENOMINACIÓN
1	HOGAR DEL HORNO	13	CONDUCTO CIRCULAR AIRE A SINFÍN DE CARGA
2	TUBO SINFÍN ROTATORIO (HORNO)	14	" " " " AL FILTRO DE MANGAS
3	RECUPERADOR DE CALOR	15	" " " " AL EXTERIOR
4	QUEMADORES (FUELOLEO O GAS)	16	" " " " AL RECUPERADOR
5	CORONA DENTADA (GIRO DEL HORNO)	17	VENTILADOR DE EXPULSIÓN DE AIRE
6	CONJUNTO PIÑÓN MOTRIZ	18	CINTA DE CARGA DE MATERIAL CRUDO
7	SINFÍN DE CARGA (Material crudo)	19	TOLVA DE SALIDA DE MATERIAL COCIDO
8	PISTAS DE RODADURA DE TUBO SINFÍN	20	VÁLVULA BY-PASS
9	BANCADA DEL HORNO	21	VÁLVULAS DE REGULACIÓN
10	VENTILADOR DE INYECCIÓN DE AIRE	22	TOLVA BÁSCULA DE CARGA DEL HORNO
11	SINÓPTICO	23	ELEVADOR DE CARGA DE CRUDO
12	CONDUCTO DE AIRE A QUEMADORES	24	ALVEOLAR DE DESCARGA (Material cocido)
		25	RODILLOS BASE DE GIRO DEL HORNO

DIDUJADO POR:  
Marco A. Cuéllar

APROBADO POR:  
FECHA DEL PROYECTO:

00 - 2012

ESCALA:  
s.e REVISADO:  
00 - 00 - 00 MODIFICADO:  
00 - 00 - 00 MEDIDAS:  
Todas en milímetros PESO TOTAL:

TALLERES MECATAJO. S.L.

MAQUINARIA INDUSTRIAL  
PROYECTOS

REPARACIONES Y MANTENIMIENTO



Ctra. Comercial 4004, Km. 41. Nave 3  
Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999  
Email: mecatajo@gmail.com. www.mecatajo.es  
C.P. 45250 AÑOVER DE TAJO- Toledo

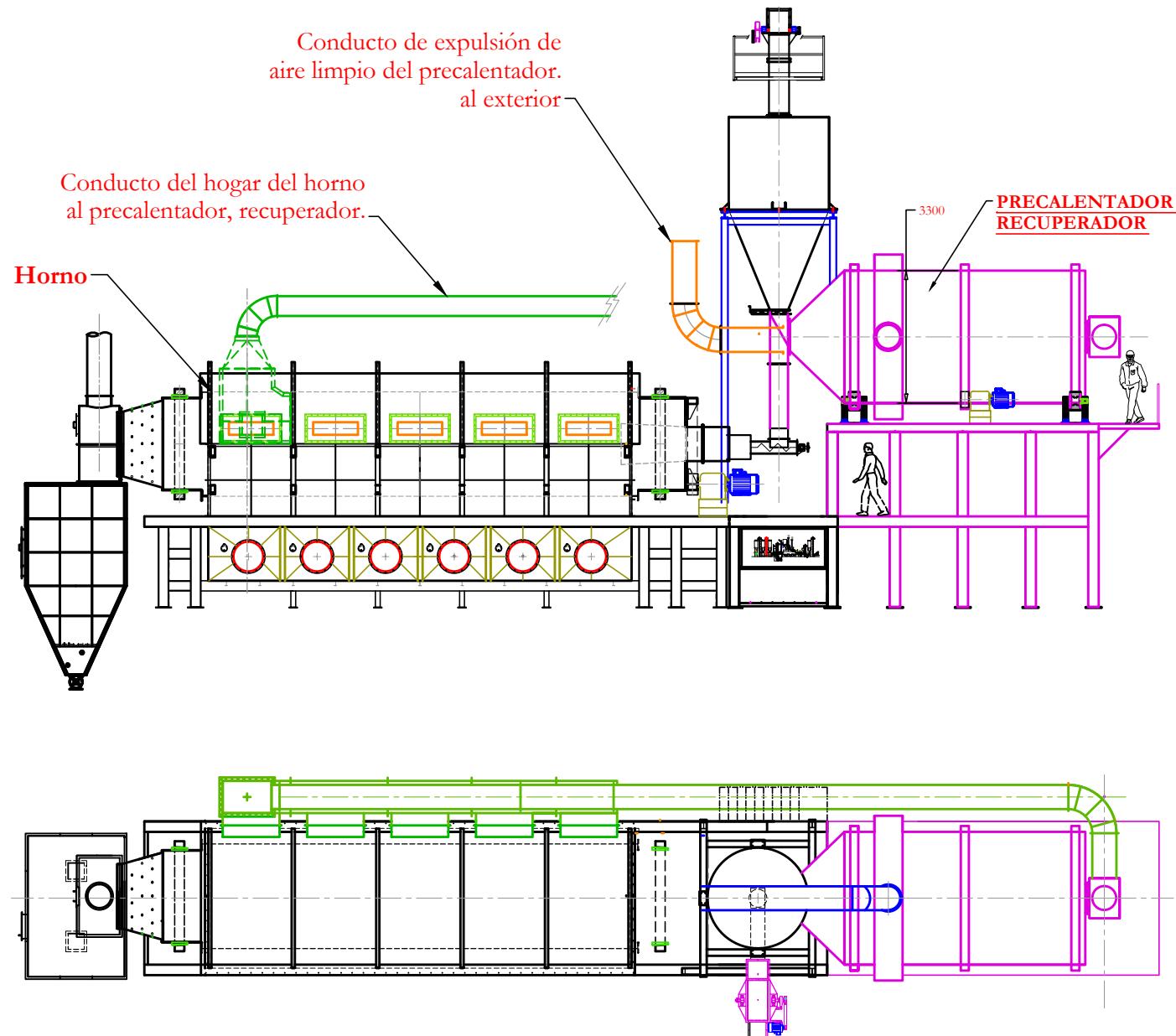
HORNO DE YESO Y ESCAYOLA

240 TN.

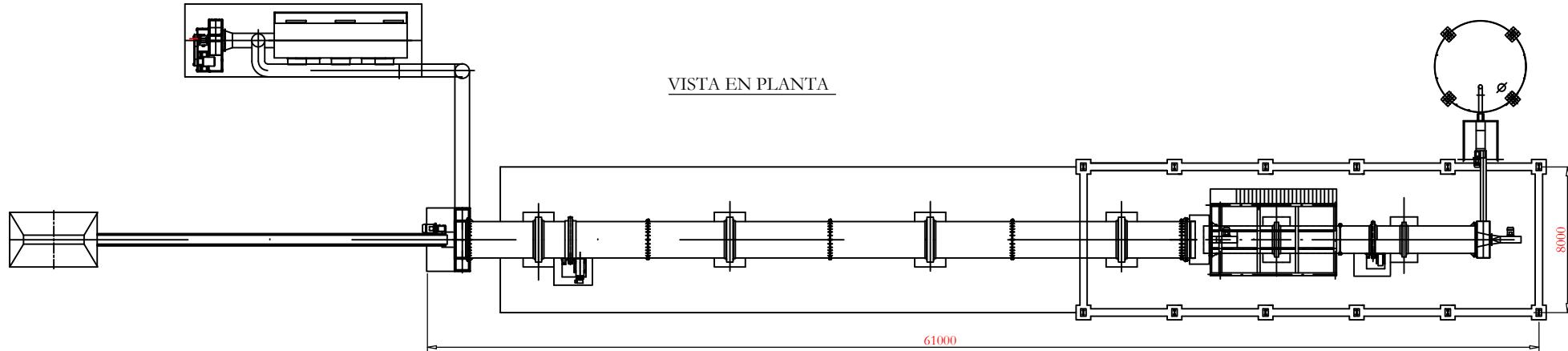
PROYECTO N.º 09-A-001

PLANO N.º 09-001

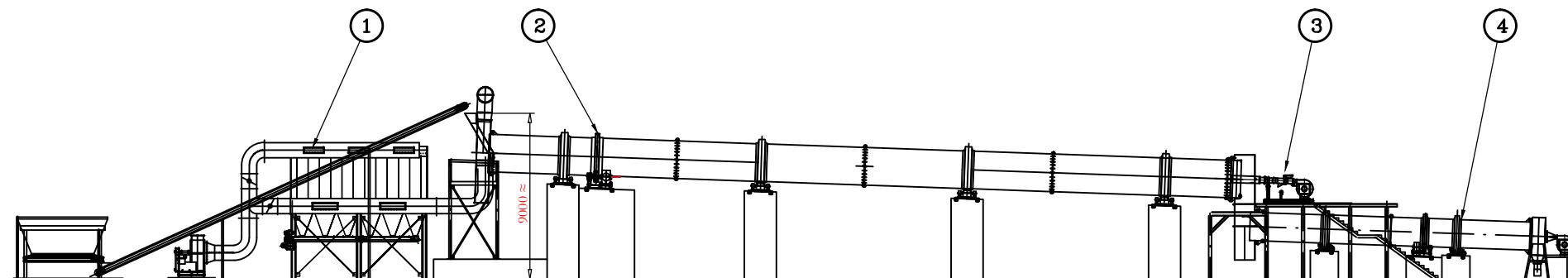
TMT



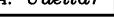
DIDUJADO POR: <b>Marco A. Cuellar</b>	APROBADO POR:	FECHA DEL PROYECTO: 11- 2011	ESCALA: S.E.	REVISADO: 00 - 00 - 00	MODIFICADO: 00 - 00 - 00	MEDIDAS: Metros.	PESO TOTAL:
<b>TALLERES MECATAJO. S.L.</b>  MAQUINARIA INDUSTRIAL PROYECTOS REPARACIONES Y MANTENIMIENTO				<b>HORNO DE YESO Y ESCAYOLA CON PRECALENTADOR-RECUPERADOR</b>			
 <p>Ctra. Comercial 400A, Km. 41. Nave 3      Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999      Email: <a href="mailto:meccatajo@gmail.com">meccatajo@gmail.com</a>      CP. 45250 ANOVER DE TAJO- Toledo</p>							
<b>TMT.</b>							



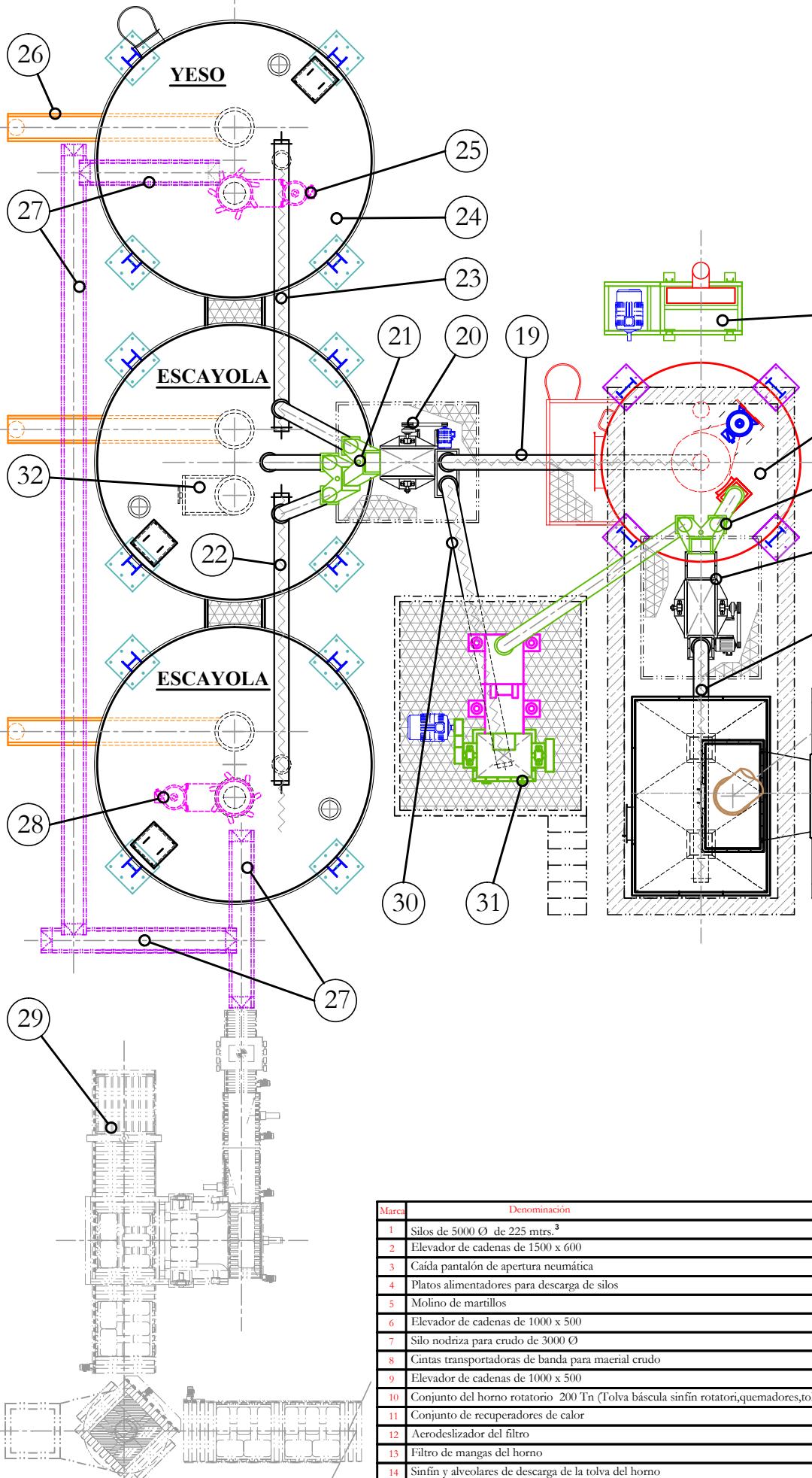
## VISTA EN PLANTA



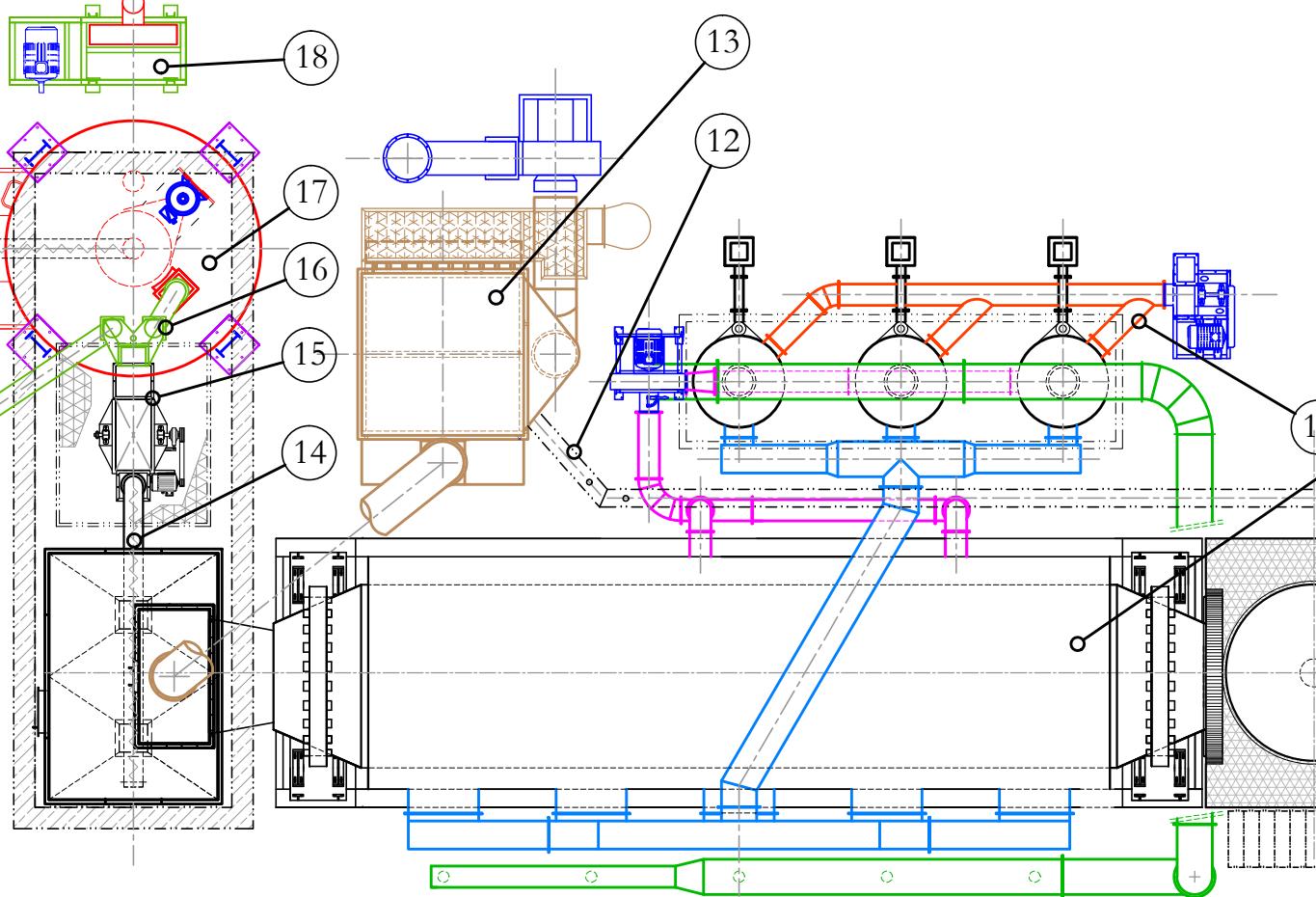
## VISTA EN ALZADO

DIDUJADO POR: <i>Marco A. Cuéllar</i>	APROBADO POR:	FECHA DEL PROYECTO <b>00-2012</b>	ESCALA: s/e	REVISADO: 00-00-00	MODIFICADO: 00-00-00	Marca	Denominación	Nº Piezas
TALLERES MECATAJO. S.L. MAQUINARIA INDUSTRIAL PROYECTOS REPARACIONES Y MANTENIMIENTO  Ctra. Comercial 4004, Km. 41. Nave 3 Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999 Email: <a href="mailto:mecatajo@gmail.com">mecatajo@gmail.com</a> . <a href="http://www.mecatajo.es">www.mecatajo.es</a> CP. 45250 ANOVER DE TAJO-Toledo						1	Filtro de aspiración del horno. ( Nuevo )	1
						2	Horno de 400 Tn/dia. ( Nuevo y usado )	1
						3	Quemador del horno ( Nuevo )	1
						4	Enfriador del horno ( Nuevo y usado )	1
							CONCRETECH	

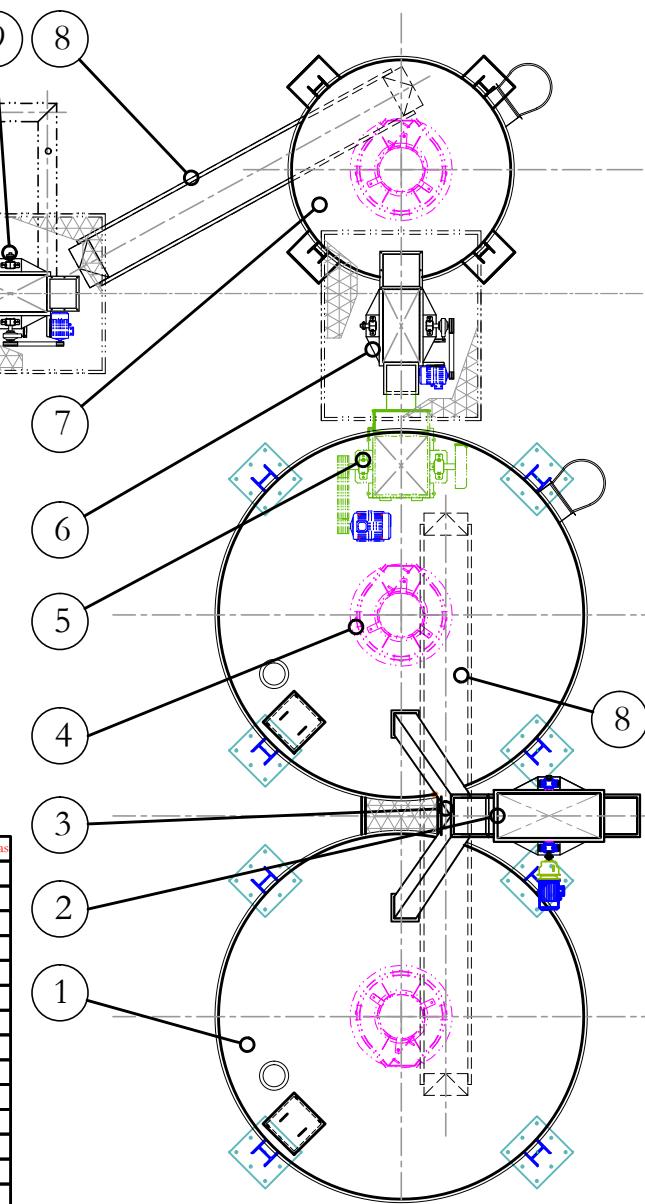
Zona de material cocido



VISTA EN PLANTA



Zona de material crudo



Este plano es propiedad de TMC. Prohibida su reproducción o comunicación a terceros sin su autorización.

DIDUJADO POR: Marco A. Cuéllar	APROBADO POR:	FECHA DEL PROYECTO: 00-2010	ESCALA: S:E	REVISADO: 00 - 00 - 00	MODIFICADO: 00 - 00 - 00	MEDIDAS: Todas en milímetros	PESO TOTAL:
-----------------------------------	---------------	--------------------------------	----------------	---------------------------	-----------------------------	---------------------------------	-------------

**TALLERES MECATAJO. S.L.**  
MAQUINARIA INDUSTRIAL  
PROYECTOS  
REPARACIONES Y MANTENIMIENTO

Ctra. Comercial 4004, Km. 41. Nave 3  
Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999  
Email: mecatajo@gmail.com. www.mecatajo.es  
C.P. 45250 AÑOVER DE TAJO- Toledo

Instalación básica de horno de  
escayola y yeso.

PROYECTO N°. 11-001 | PLANO N°. 01-001

CLIENTE

Marca	Denominación	Nº Piezas	Marca	Denominación	Nº Piezas
1	Silos de 5000 Ø de 225 mtrs. <sup>3</sup>	2	17	Separador neumático de finos de 3500 Ø	1
2	Elevador de cadenas de 1500 x 600	1	18	Molino de espigas para el separador neumático	1
3	Caída pantalón de apertura neumática	1	19	Sinfin del separador	1
4	Platos alimentadores para descarga de silos	3	20	Elevador de cadenas de 1000 x 500	1
5	Molino de martillos	1	21	Caída pantalón de apertura neumática con tres salidas	1
6	Elevador de cadenas de 1000 x 500	1	22	Sinfin para silos de escayola	1
7	Silo nodrizo para crudo de 3000 Ø	1	23	Sinfin para silo de yeso	1
8	Cintas transportadoras de banda para material crudo	2	24	Silos de 5000 Ø de 225 mtrs. <sup>3</sup>	3
9	Elevador de cadenas de 1000 x 500	1	25	Envásadora de sacos para yeso y escayola	1
10	Conjunto del horno rotatorio 200 Tn (Tolva báscula sinfin rotatorio, quemadores, tolva de material cocido, etc...)	1	26	Aerodeslizadores para carga de camiones	3
11	Conjunto de recuperadores de calor	1	27	Conjunto de cintas transportadoras para la línea de la paletizadora de sacos	1
12	Aerodeslizadores del filtro	1	28	Envásadora de sacos para yeso y escayola	1
13	Filtro de mangas del horno	1	29	Conjunto de paletizadora de sacos	1
14	Sinfin y alveolares de descarga de la tolva del horno	1	30	Sinfin para yeso	1
15	Elevador de cadena de 1000 x 500	1	31	Molino de martillos para yeso	1
16	Caída pantalón de apertura neumática	1	32	Conjunto de alveolares de descarga y compuertas de husillo según necesidades de cada silo	1

DIDUJADO POR: APROBADO POR: FECHA DEL PROYECTO: ESCALA: REVISADO: MODIFICADO: MEDIDAS: PESO TOTAL:

Marco A. Cuéllar 11 - 2012 s/e 00 - 00 - 00 00 - 00 - 00 Todas en metros

### TALLERES MECATAJO. S.L.

MAQUINARIA INDUSTRIAL  
PROYECTOS  
REPARACIONES Y MANTENIMIENTO  
Ctra. Comercial 4004, Km. 41. Nave 3  
Tel: 925 555 264 Fax: 925 506 999  
Email: mecatajo@gmail.com www.mecatajo.es  
C.P. 45250 AÑOVER DE TAJO- Toledo

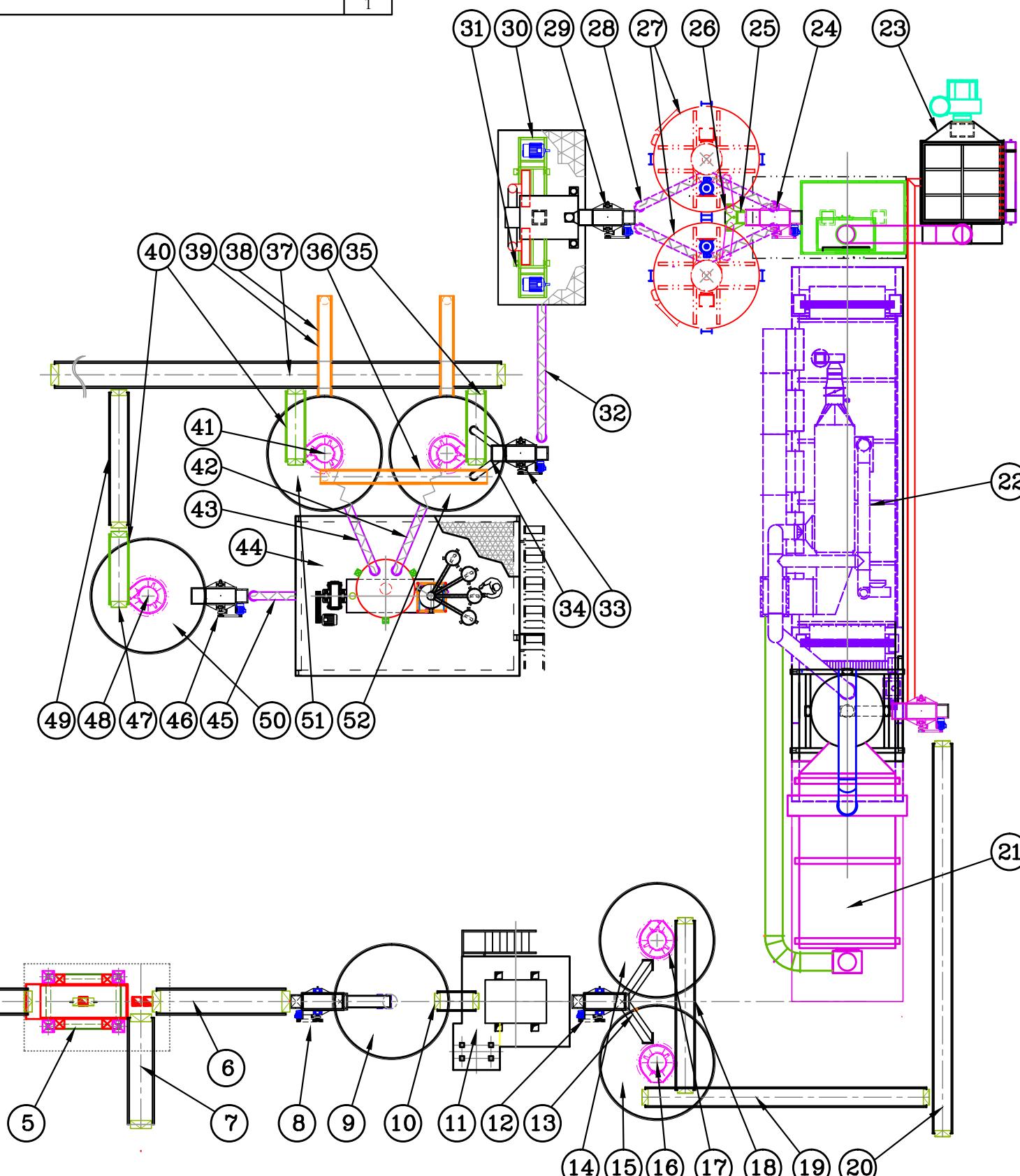
Proyecto para planta de Horno de 320 TN.  
Fuego indirecto (Hemihidrato).  
YESO Y ESCAYOLA.

PROYECTO N°. 10-A-001

PLANO N°. 10-001

Marca	Denominación	Cant.
1	Tolva de alimentación de 12 m <sup>3</sup> .aprox.	1
2	Alimentador de vaiven Pot. 4 Cv.	1
3	Machacadora Pot. 70 Cv.	1
4	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
5	Criba . Pot. 7,5 Cv.	1
6	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
7	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
8	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
9	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
10	Alimentador de vaiven Pot. 3 Cv.	1
11	Molino de martillos con bancada . Pot. 60 Cv.	1
12	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
13	Pantalón de caída de apertura neumática.	1
14	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
15	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
16	Plato alimentador circular. Pot. 3 Cv.	1
17	Plato alimentador circular. Pot. 3 Cv.	1
18	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
19	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
20	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
21	Precalentador. Pot. ....Cv.	1
22	Horno rotatorio de fuego indirecto. 320 Tn. Pot..... Cv.	1
23	Filtro de mangas modular. Pot. 60 Cv.	1
24	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
25	Pantalón de caída de apertura neumática.	1
26	Tolva y alimentadores de separadores neumáticos.	1
27	Separadores neumáticos de finos. Pot ..... Cv x 2	1
28	Sinfines transportadores. Pot .... Cv.	1
29	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
30	Molino-1 con criba. Pot. 70 + 5 Cv	1
31	Molino-2 con criba. Pot. 70 + 5 Cv	1
32	Sinfín transportador. Pot 5.5 Cv.	1
33	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
34	Pantalón de caída de apertura neumática.	1
35	Cintas transportadoras para sacos de las envasadoras.	1
36	Sliders para carga superior de silos.	1
37	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
38	Sliders para carga a granel (Contenedores, cisternas etc.)	1
39	Sliders para carga a granel (Contenedores, cisternas etc.)	1
40	Cintas transportadoras para sacos de las envasadoras.	1

Marca	Denominación	Cant.
41	Envasadoras manuales rotativas de 8 bocas.	1
42	Sinfín transportador. Pot 7.5 Cv.	1
43	Sinfín transportador. Pot 7.5 Cv.	1
44	Conjunto de planta de mezclas.	1
45	Sinfín transportador. Pot 5.5 Cv.	1
46	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 5.5 Cv.	1
47	Cintas transportadoras para sacos de las envasadoras.	1
48	Envasadoras manuales rotativas de 8 bocas.	1
49	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
50	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
51	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
52	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1



DIDJUJADO POR: APROBADO POR: FECHA DEL PROYECTO: ESCALA: REVISADO: MODIFICADO: MEDIDAS: PESO TOTAL:

Marco A. Cuéllar 11 - 2012 s/e 00 - 00 - 00 00 - 00 - 00 Todas en metros

TALLERES MECATAJO. S.L.

MAQUINARIA INDUSTRIAL  
PROYECTOS  
REPARACIONES Y MANTENIMIENTO  
Ctra. Comercial 4004, Km. 41. Nave 3  
Tel: 925 555 264 Fax: 925 506 999  
Email: mecatajo@gmail.com www.mecatajo.es  
C.P. 45250 AÑOVER DE TAJO- Toledo

Proyecto para planta de Horno de 400 TN.  
Fuego directo. (Hemihidrato y Anhidrita)  
YESO Y ESCAYOLA.

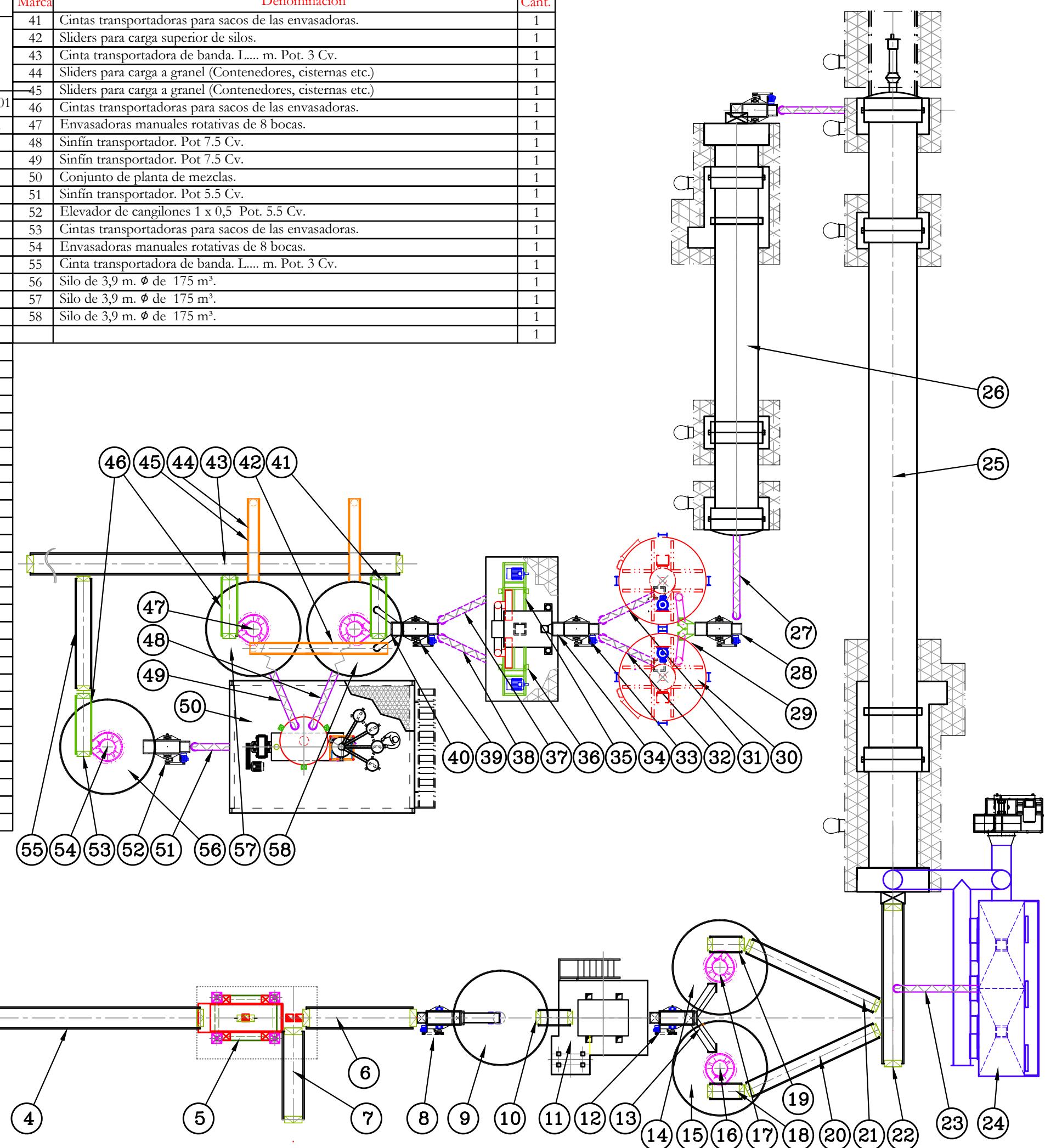
PROYECTO N°. 10-A-001

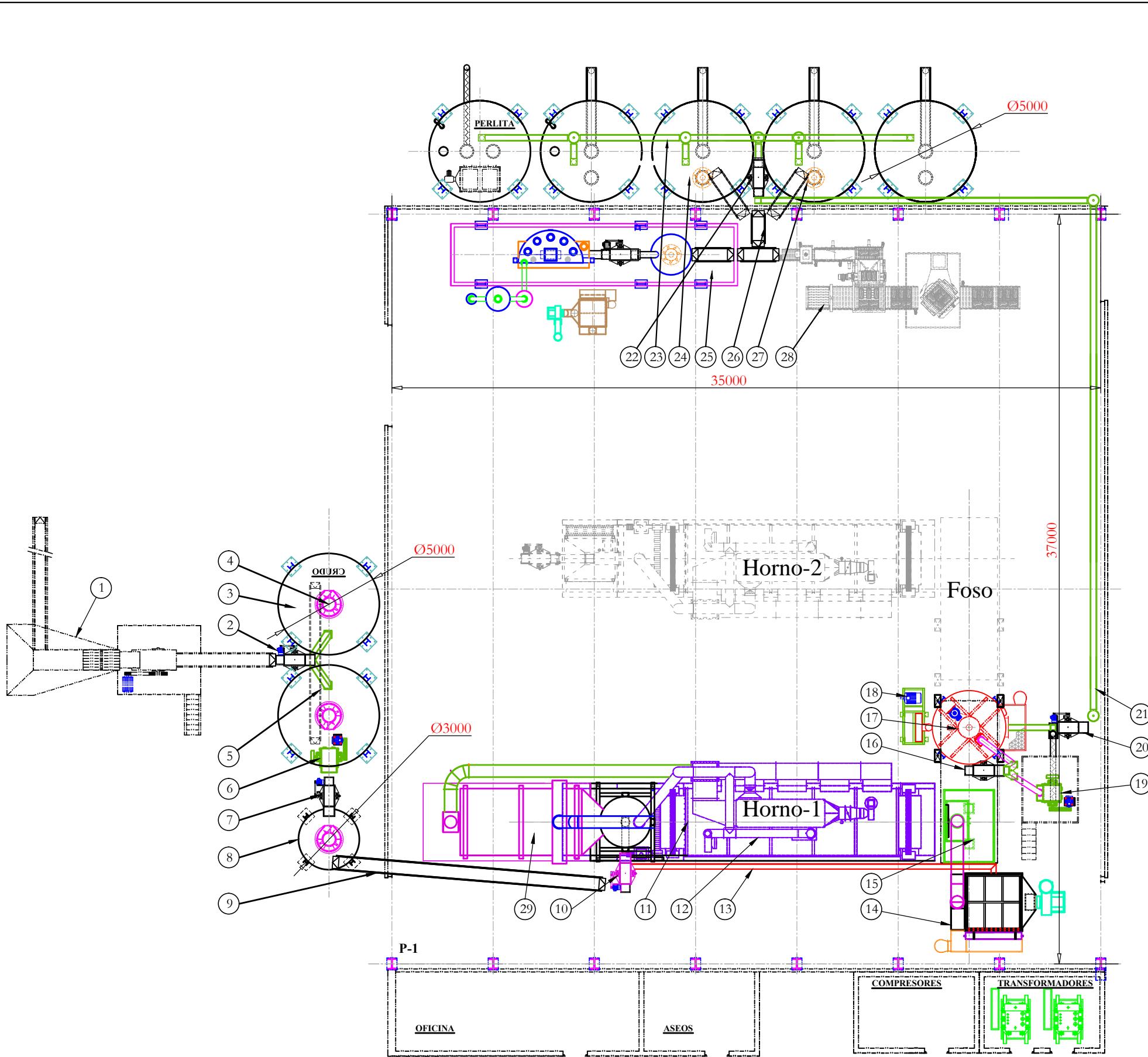
PLANO N°. 10-001

Marca Denominación

Marca	Denominación	Cant.
1	Tolva de alimentación de 12 m <sup>3</sup> .aprox.	1
2	Alimentador de vaiven Pot. 4 Cv.	1
3	Machacadora Pot. 70 Cv.	1
4	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
5	Criba . Pot. 7,5 Cv.	1
6	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
7	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
8	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
9	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
10	Alimentador de vaiven Pot. 3 Cv.	1
11	Molino de martillos con bancada . Pot. 60 Cv.	1
12	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
13	Pantalón de caída de apertura neumática.	1
14	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
15	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
16	Plato alimentador circular. Pot. 3 Cv.	1
17	Plato alimentador circular. Pot. 3 Cv.	1
18	Cintas pesadoras-dosificadoras	1
19	Cintas pesadoras-dosificadoras	1
20	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
21	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
22	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
23	Sinfín transportadores del filtro. Pot 5.5 Cv.	1
24	Filtro de mangas modular. Pot. 60 Cv.	1
25	Horno rotatorio de fuego directo 400 Tn. Pot. 30 Cv.	1
26	Enfriador. Pot. 20 Cv.	1
27	Sinfín transportador. Pot 5.5 Cv.	1
28	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
29	Pantalón de caída de apertura neumática.	1
30	Separadores neumáticos de finos 3500 D. Pot. .... Cv. x2	1
31	Sinfín transportador. Pot 5.5 Cv.	1
32	Sinfín transportador. Pot 5.5 Cv.	1
33	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
34	Pantalón de caída de apertura neumática.	1
35	Molino-1 con criba. Pot. 70 + 5 Cv	1
36	Molino-2 con criba. Pot. 70 + 5 Cv	1
37	Sinfín transportador. Pot 5.5 Cv.	1
38	Sinfín transportador. Pot 5.5 Cv.	1
39	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 7.5 Cv.	1
40	Pantalón de caída de apertura neumática.	1

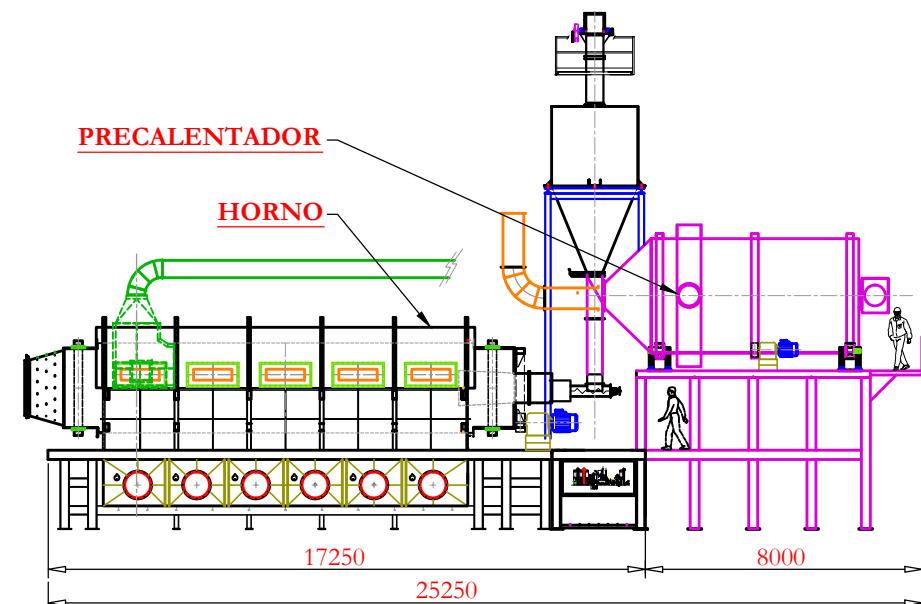
Marca	Denominación	Cant.
41	Cintas transportadoras para sacos de las envasadoras.	1
42	Sliders para carga superior de silos.	1
43	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
44	Sliders para carga a granel (Contenedores, cisternas etc.)	1
45	Sliders para carga a granel (Contenedores, cisternas etc.)	1
46	Cintas transportadoras para sacos de las envasadoras.	1
47	Envasadoras manuales rotativas de 8 bocas.	1
48	Sinfín transportador. Pot 7.5 Cv.	1
49	Sinfín transportador. Pot 7.5 Cv.	1
50	Conjunto de planta de mezclas.	1
51	Sinfín transportador. Pot 5.5 Cv.	1
52	Elevador de cangilones 1 x 0,5 Pot. 5.5 Cv.	1
53	Cintas transportadoras para sacos de las envasadoras.	1
54	Envasadoras manuales rotativas de 8 bocas.	1
55	Cinta transportadora de banda. L.... m. Pot. 3 Cv.	1
56	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
57	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1
58	Silo de 3,9 m. Ø de 175 m <sup>3</sup> .	1





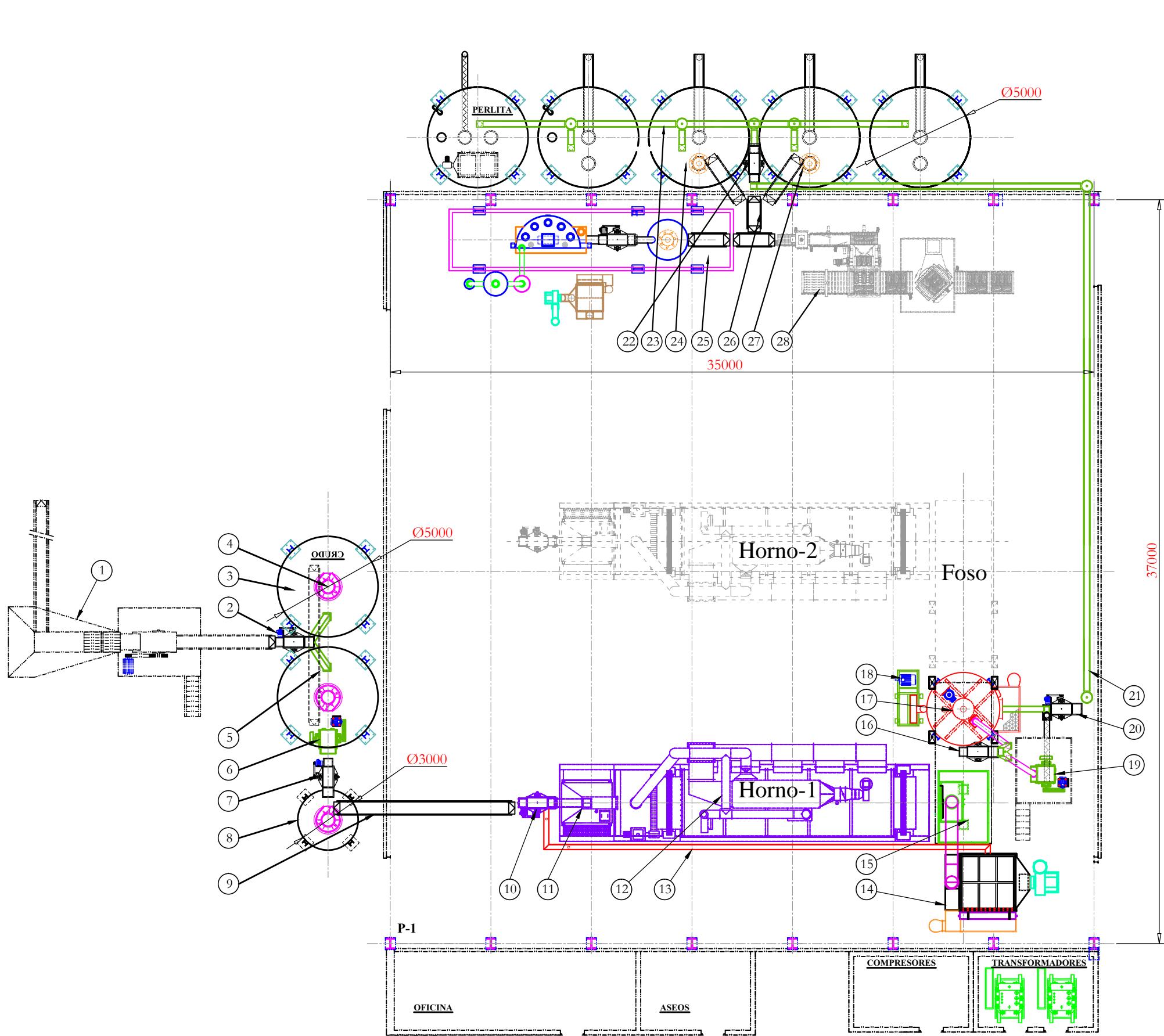
Marca	Denominación	Nº Piezas	Pot. en Cv.
1	Molino primario	1	
2	Elevador de cadenas.	1	
3	Silos de crudo	2	
4	Platos alimentadores de los silos de crudo	3	
5	Cinta transportadora de banda	1	
6	Molino de martillos	1	
7	Elevador	1	
8	Silo nodriza	1	
9	Cinta transportadora de banda	1	
10	Elevador de carga	1	
11	Horno	1	
12	Recuperador de calor	1	
13	Aerodeslizador del filtro	1	
14	Filtro de mangas	1	
15	Conjunto de tolvas de descarga con alveolares y sifón	1	
16	Elevador	1	
17	Separador neumático	1	
18	Molino de espigas para fino	2	
19	Molino de martillos con criba, bancada y sifón de descarga	1	
20	Elevador	1	
21	Sliders		
22	Elevador de cadenas.	1	
23	Sliders		
24	Silos de material terminado.		
25	Planta de mezclas completa.	1	
26	Conjunto de cintas de envasadoras.		
27	Envasadoras manuales de sacos.		
28	Paletizadora.	1	
29	Precalentador- Recuperador	1	

### Detalle de horno con precalentador



Este plano es propiedad de TMC. Prohibida su reproducción o comunicación a terceros sin su autorización.  
 DEDICADO POR: APROBADO POR: FECHA DEL PROYECTO: ESCALA: REVISADO: MODIFICADO: MEDIDAS: PESO TOTAL:  
 Marco A. Cuellar 01-2012 S:E 00 - 00 - 00 00 - 00 - 00 Todas en metros

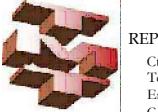
TALLERES MECATAJO, S.L. | Proyecto de planta completa de Escayola y Yeso.(Horno con precalentador )  
 MAQUINARIA INDUSTRIAL  
 PROYECTOS  
 REPARACIONES Y MANTENIMIENTO  
 Ctra. Comercial 4004, Km. 41. Nave 3  
 Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999  
 Email: mecatajo@gmail.com. www.mecatajo.es  
 C.P. 45250 ANÓVER DE TAJO- Toledo  
 PROYECTO N°. 12-001 | PLANO N°. 01-001  
 CLIENTE:.....



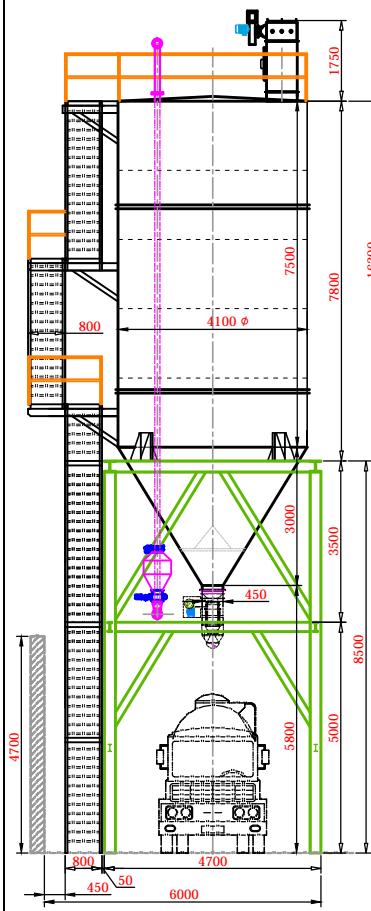
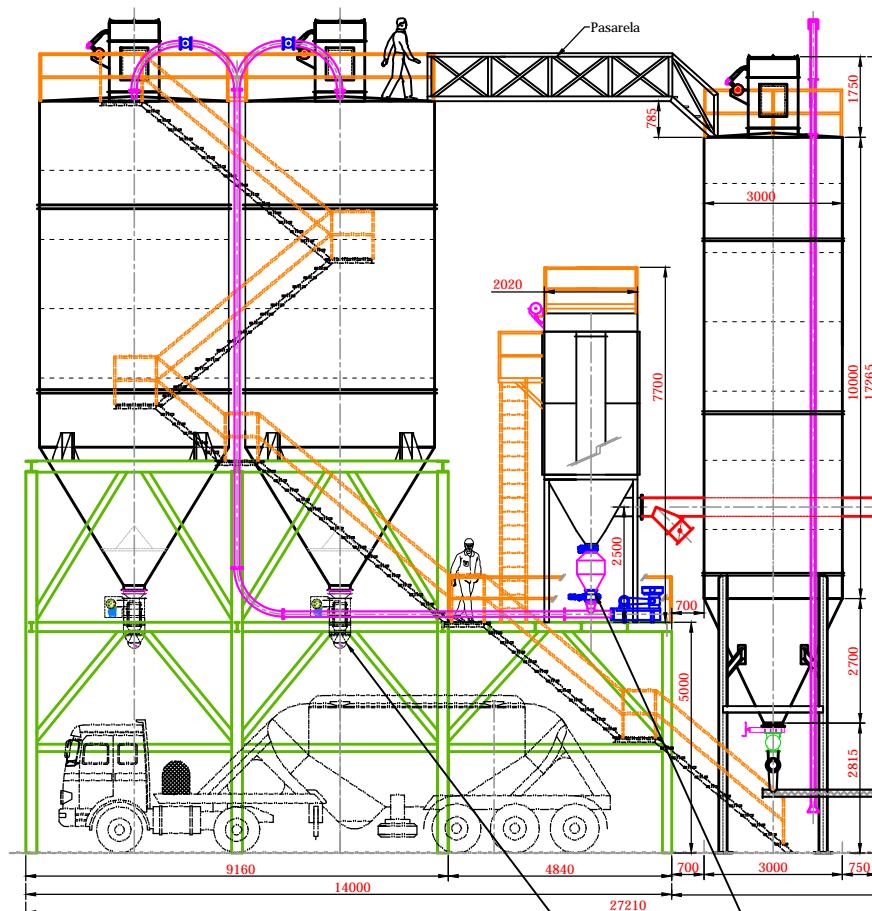
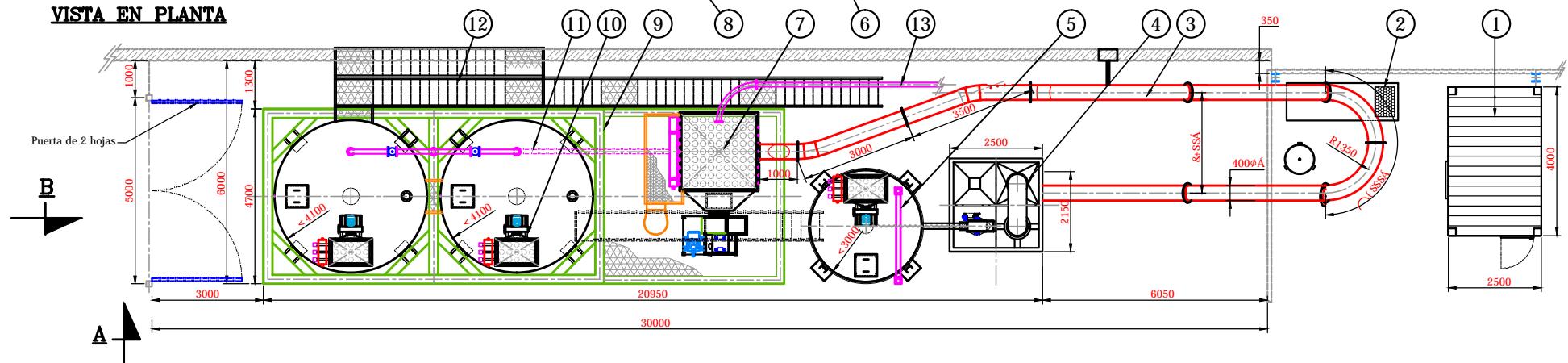
Marca	Denominación	Nº Piezas	Pot. en Cv.
1	Molino primario	1	
2	Elevador de cadenas.	1	
3	Silos de crudo	2	
4	Platos alimentadores de los silos de crudo	3	
5	Cinta transportadora de banda	1	
6	Molino de martillos	1	
7	Elevador	1	
8	Silo nodriza	1	
9	Cinta transportadora de banda	1	
10	Elevador de carga	1	
11	Horno	1	
12	Recuperador de calor	1	
13	Aerodeslizador del filtro	1	
14	Filtro de mangas	1	
15	Conjunto de tolvas de descarga con alveolares y sifón	1	
16	Elevador	1	
17	Separador neumático	1	
18	Molino de espigas para fino	1	
19	Molino de martillos con criba, bancada y sifón de descarga	1	
20	Elevador	1	
21	Sliders		
22	Elevador de cadenas.	1	
23	Sliders		
24	Silos de material terminado.		
25	Planta de mezclas completa.	1	
26	Conjunto de cintas de envasadoras.		
27	Envasadoras manuales de sacos.		
28	Paletizadora.	1	

Este plano es propiedad de TMC. Prohibida su reproducción o comunicación a terceros sin su autorización.

DIDUCIDO POR:	APROBADO POR:	FECHA DEL PROYECTO:	ESCALA:	REVISADO:	MODIFICADO:	MEDIDAS:	PESO TOTAL:
Marco A. Cuéllar		01- 2012	S:E	00 - 00 - 00	00 - 00 - 00	Todas en metros	

<b>TALLERES MECATAJO. S.L.</b> MAQUINARIA INDUSTRIAL PROYECTOS REPARACIONES Y MANTENIMIENTO  Ctra. Comercial 4004, Km. 41. Nave 3 Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999 Email: mecatajo@gmail.com. www.mecatajo.es C.P. 45250 ANÓVER DE TAJO- Toledo	Proyecto de planta completa de Escayola y Yeso.(Horno sin precalentador )	
	PROYECTO N°. 12-001	PLANO N°. 01-001

CLIENTE:.....

**VISTA POR-B-****VISTA POR-A-****VISTA EN PLANTA**

Este plazo es propiedad de TMT. Prohibida su reproducción o comunicación a terceros sin su autorización.

DIDUCIDO POR: Marco A. Cuellar APROBADO POR: FECHA DEL PROYECTO: ESCALA: REVISADO: MODIFICADO: MEDIDAS: PESO TOTAL:

S.E 00-00-00 00-00-00 Todas en milímetros

TALLERES MECATAJO. S.L. PLANTA COMPLETA DE PERLITA

MAQUINARIA INDUSTRIAL PROYECTOS

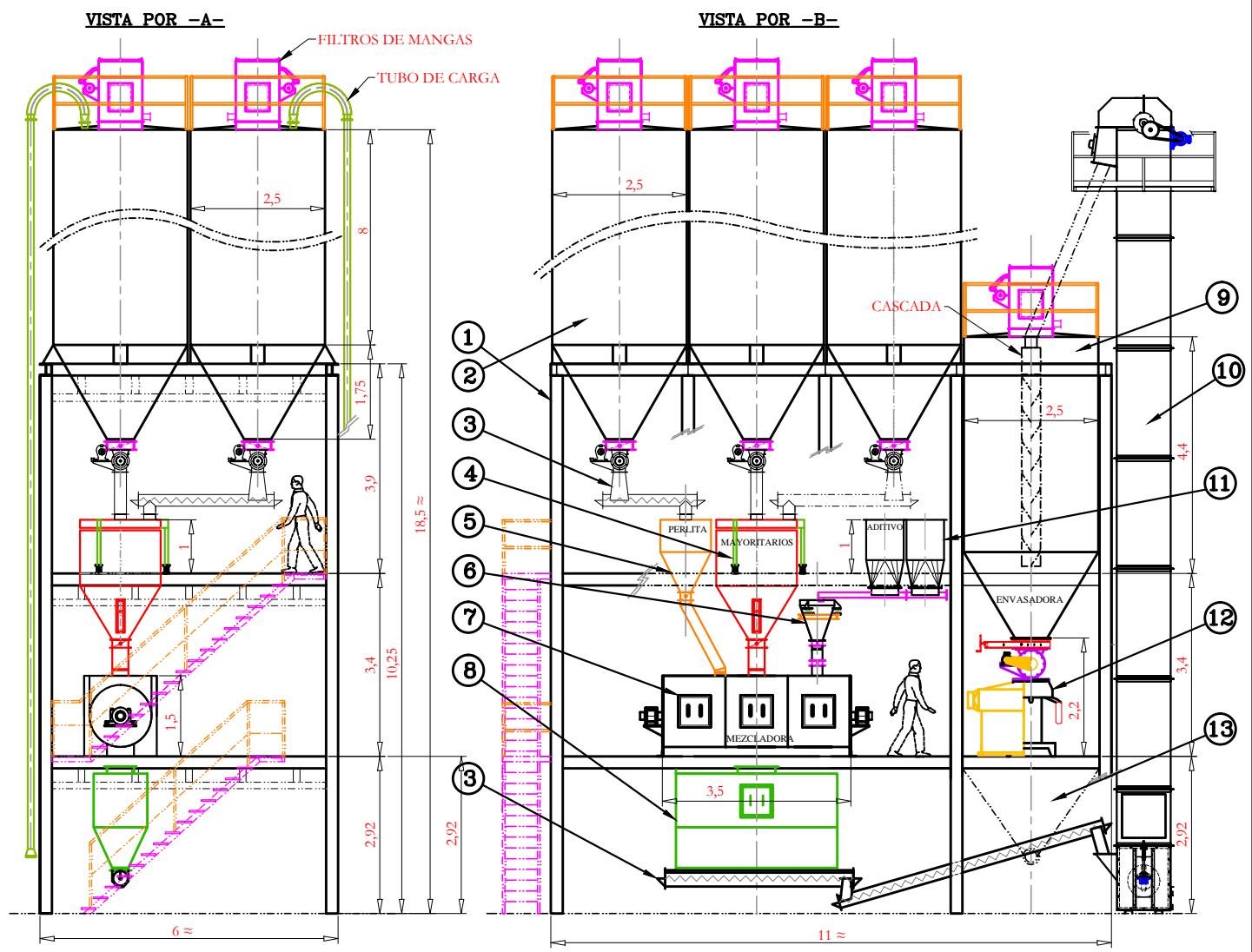
REPARACIONES Y MANTENIMIENTO

Ctra. Comercial 4004, Km. 41, Nave 3  
Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999  
Email: mecatajo@gmail.com. www.mecatajo.es  
C.P. 45250 ANÓVER DE TAJO-Toledo

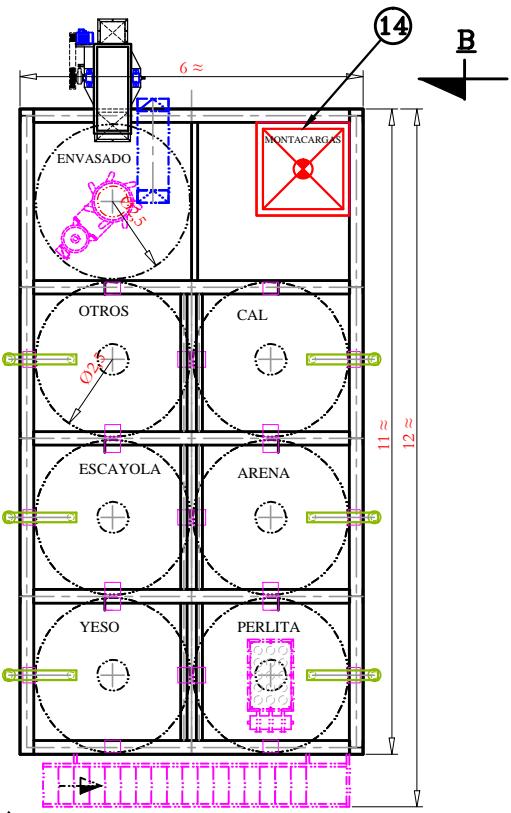
PROYECTO N.º 11-001 PLANO N.º 01-001

CLIENTE:

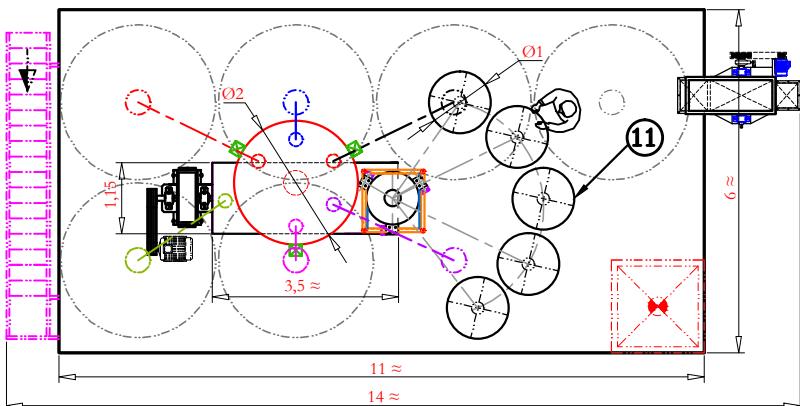
Sistema BOMBEA		B. DM44
1	Casetas de control y laboratorio.	1
2	Conjunto de compresores.	1
3	Conducto de transporte y enfriamiento de perlita. Longitud aproximada de 28 m. y 400 mm. de Ø Aprox.	1
4	Horno de perlita.	1
5	Grc XX a UHfU/W X"++" XY"WHUWXXm" a "XX"	1
6	Sei ikc XX/HUgdcf/hbm" a zjW/X"X"dyfHUgcfgcf/Ufcg"	1
7	[Hc Xl UglgJUWOB XY"dyfHU DchUfcl" (S7) G dHzMfXY UglgJUWOB %SS a "Ufcl" f1 %a Ubj UglX"ge" Ø x 3 m.)	1
8	Descargadores telescópicos de silos. Pot. 1 cv. aprox.	2
9	GUAMAU / YdYU XY"afgcXy dyfJU/m2fle XY"UglgJUWOB"	1
10	[HfcgXY a Ubj UglUgcfgX" a "Xg dyfJUWXY UglgJUWOB Dch" W" ft%" a Ubj UglX"ge" Ø x 1 m.)	3
11	GrcgXY dyfJU "UglUgcfgX" %SS a " (2ia)" Ø.	2
12	7cb1 blc XY"YgMfUgXY"dyN" cgdfUua Ubhbjca Mbtc"	
13	Conducto de transporte de perlita a silos existentes.	



### VISTA EN PLANTA



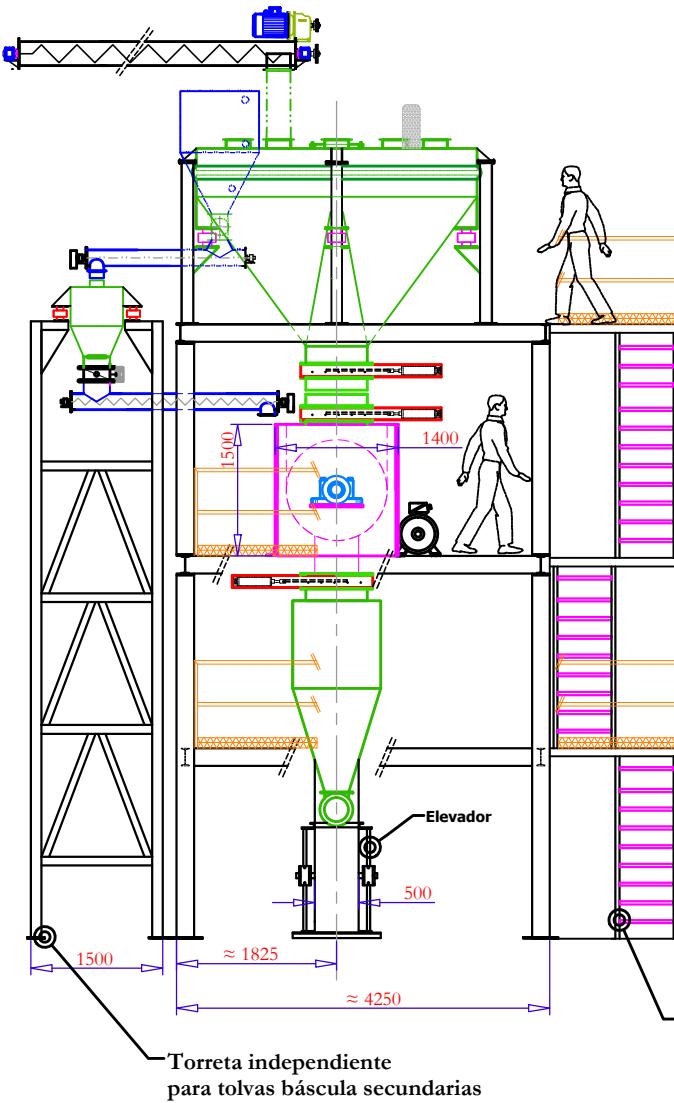
VISTA EN PLANTA "2º piso"



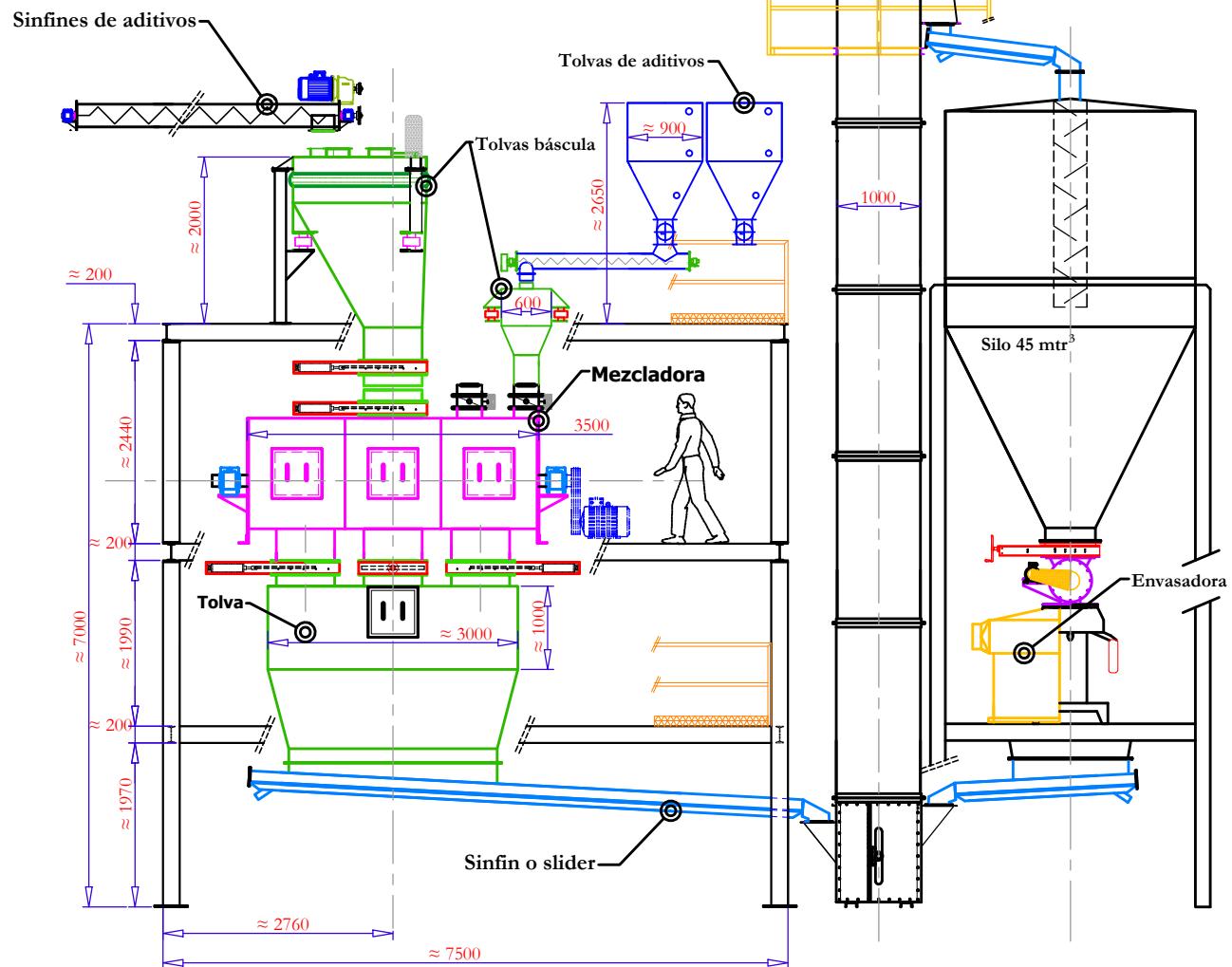
Marca	Denominación	Nº piezas
1	Bancada con escaleras de acceso a todas las plantas	1
2	Silos de mayoritarios de 42 m <sup>3</sup> , con filtro de mangas, tubo de carga y válvulas de husillo y rotativa de descarga.	6
3	Sinfines tubulares. "Varios largos, diámetros y potencias"	12 ≈
4	Tolva báscula nodriza de mayoritarios.	1
5	Tolva de perlita.	1
6	Tolva báscula nodriza de minoritarios.	1
7	Mezcladora.	1
8	Tolva de productos mezclados.	1
9	Silo para envasado con: filtro de mangas, cascada interna y válvula de husillo.	1
10	Elevador de cangilones.	1
11	Tolvas de aditivos de carga manual.	1
12	Envasadora rotativa de 8 bocas.	1
13	Tolva y sinfin de recogida de material sobrante de envasado.	1
14	Montacargas.	1

DIDUJADO POR: <b>Marco A. Cuellar</b>	APROBADO POR:	FECHA DEL PROYECTO:	ESCALA S.E:	REVISADO: 00 - 00 - 00	MODIFICADO: 00 - 00 - 00	DMEDIDAS: Todas en metros	PESO TOTAL:
<b>TALLERES MECATAJO. S.L.</b> MAQUINARIA INDUSTRIAL PROYECTOS REPARACIONES Y MANTENIMIENTO				PROYECTO: Planta de mezclado y envasado. <b>MORTERO</b>			
 <p>Ctra. Comercial 4004, Km. 41, Nave 3 Tel: 925 555 264. Fax: 925 506 999 Email: <a href="mailto:mecataj@gmail.com">mecataj@gmail.com</a> <a href="http://www.mecatajo.es">www.mecatajo.es</a> C.P. 45250 ANOVER DE TAJO- Toledo</p>				PROYECTO N°. 09-A-001		PLANO N°. 09-001	
				CLIENTE:			

## VISTA FRONTAL EN ALZADO



## VISTA LATERAL EN ALZADO



Este plano es propiedad de TMC. Prohibida su reproducción o comunicación a terceros sin su autorización.

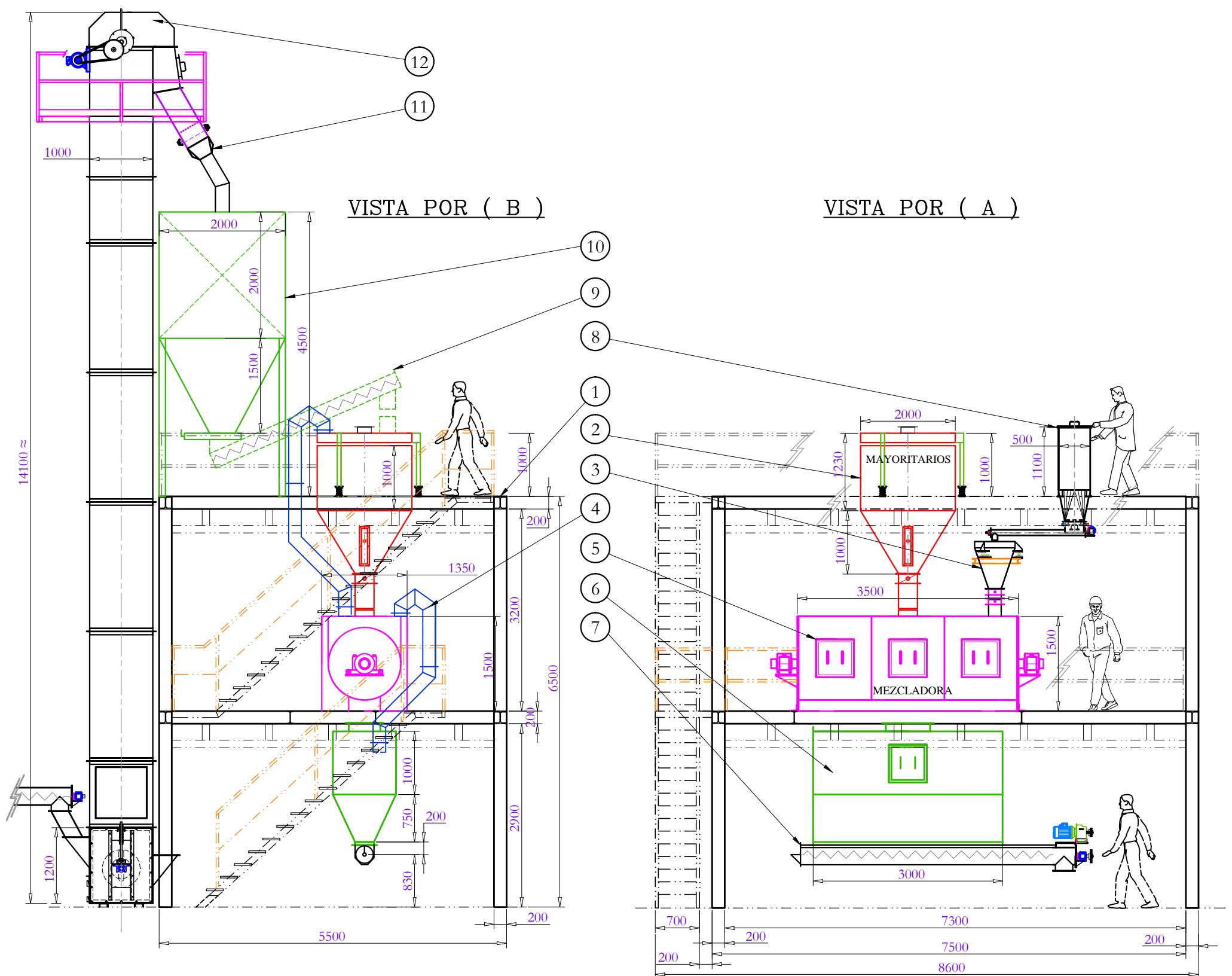
Este plan es propiedad de IMCA. Tomada su reproducción o comunicación a terceros sin su autorización.

**TALLERES MECATAJO. S.L.**  
MAQUINARIA INDUSTRIAL  
PROYECTOS  
REPARACIONES Y MANTENIMIENTO

Planta completa para mezclado de aditivos.

PROYECTO N° 11-001 | PLANO N° 01-001

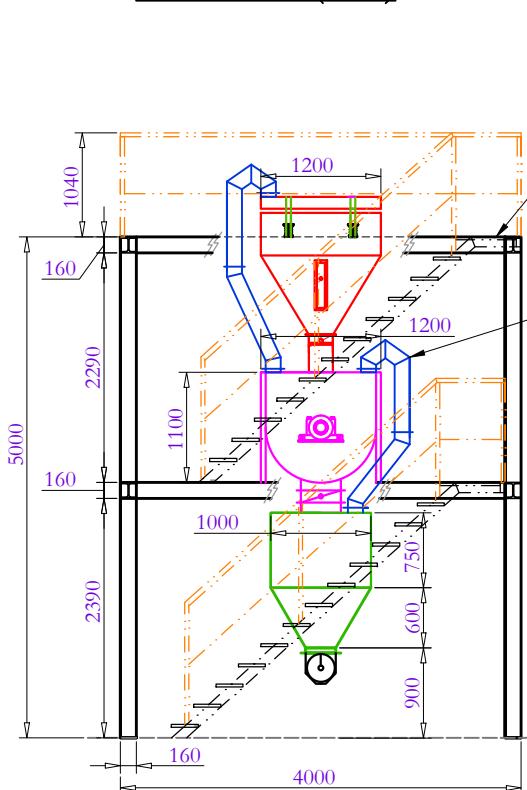
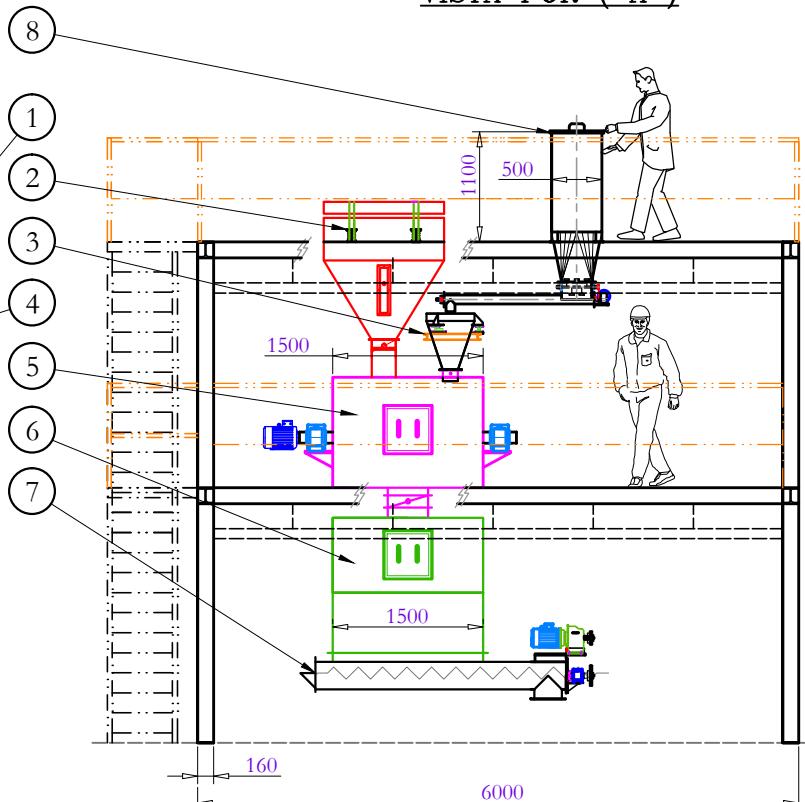
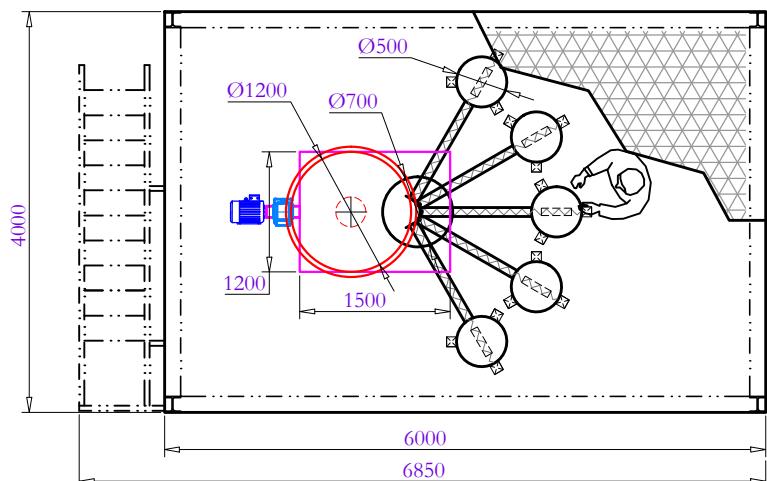
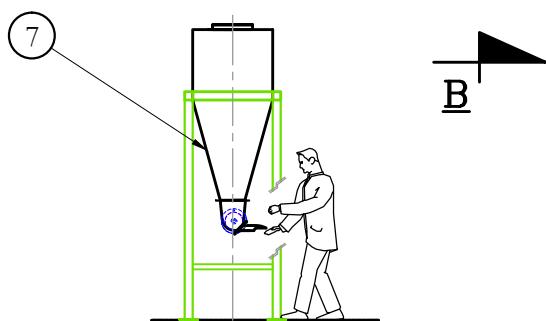
CLIENTE



B

A

Marca	Denominación	Cant.
1	Estructura general con escaleras de acceso a plantas, barandillas y piso cerrado.	1
2	Tolva báscula de productos mayoritarios para 3000 Kgs. aprox.	1
3	Tolva báscula de productos minoritarios para 200 Kgs. aprox.	1
4	Conducto para decantación de presión.	1
5	Mezcladora de 3000 litros. Pot. 40 cv.	1
6	Tolva de recepción de producto mezclado.	1
7	Tubo sifón de transporte. Largo aprox. 5 metros. Pot. 4 cv.	1
8	Tolvas de aditivos minoritarios en acero inoxidable con sifones. Pot. 0.5 Cv.	3
9	Sifones de descarga de las tolvas de mayoritarios. 5.5 Cv.	2
10	Tolvas de aditivos mayoritarios de 10 Tn.	2
11	Caída pantalón neumática del elevador.	1
12	Elevador de cangilones de 1000 x 500. Pot. 7.5 Cv.	1

VISTA POR ( B )VISTA POR ( A )VISTA EN PLANTAOPCIÓN DE ENVASADORA  
MANUAL DE SACOS.

Marca	Denominación	Cant.
1	Estructura general con escaleras de acceso a plantas, barandillas y piso cerrado.	1
2	Tolva báscula de productos mayoritarios para 1500 Kgs. aprox.(No incluida)	1
3	Tolva báscula de productos minoritarios para 150 Kgs. aprox.	1
4	Conducto para decantación de presión.	1
5	Mezcladora de 100 litros.	1
6	Tolva de recepción de producto mezclado. (No incluida)	1
7	Tubo sinfín de transporte. Largo aprox. 2,5 metros. Pot. 4 cv. (No incluida)	1
8	Tolvas de aditivos minoritarios en acero inoxidable con sinfines. Pot. 1 Cv.	5
9	Tolva de recepción con envasadora manual de sacos (opcional) Pot. 4 Cv.	1
10		
11		

Este plano es propiedad de TMT. Prohibida su reproducción o comunicación a terceros sin su autorización.

DIBUJADO POR: APROBADO POR: FECHA DEL PROYECTO: ESCALA: S:E: REVISADO: MODIFICADO: MEDIDAS: PESO TOTAL:

Marco A. Cañil 08-2012 00-00-00 00-00-00 Todas en milímetros.

'TALLERES MECATATO. S.L. MAQUINARIA INDUSTRIAL PROYECTOS REPARACIONES Y MANTENIMIENTO

Ctra. Comercial 4004, Km. 41, Nave 5 Tel: 925 555 264 Fax: 925 506 999

Email: mecatajo@gmail.com. www.mecatajo.es C.P. 45250 ANOVER DE TAJO. Toledo

PROYECTO N.º 11-001 PLANO N.º 01-001

Cliente: